

Yale®

By Columbus McKinnon



BATTERYSTAR

WCIĄGNIK ŁAŃCUCHOWY NA BATERIE

GOTOWY DO PRACY TAM GDZIE TEGO POTRZEBUJESZ

Potrzebujesz siły i prędkości wciągnika elektrycznego a nie masz dostępu do zasilenia? Potrzebujesz mobilności wciągnika ręcznego bez czasochłonnego wysiłku wymaganego dla podniesienia ładunku? Przejdź na napędzany akumulatorem wciągnik Yale®BatteryStar™ zbudowany z wykorzystaniem najnowszych rozwiązań przemysłowych z firmy Columbus McKinnon wspartych technologią zasilania i napędu z Milwaukee Tool™. Zaprojektowany dla łatwej zmiany lokalizacji i **szybkiego przygotowania do pracy** Yale®BatteryStar™ pozwala na przystąpienie do pracy w przeciągu minut – po prostu podwiesz wciągnik pod punktem zwieszenia, wsuń baterię i do pracy!

Zasilany baterią klasy przemysłowej **M18™ Red Lithium Battery from Milwaukee Tool®**, BatteryStar jest przeznaczony do wymagających zadań z użyciem tych samych baterii które być może posiadasz w innych używanych przez Ciebie elektronarzędziach.

Zaprojektowany dla bezpiecznego użycia i łatwości obsługi BatteryStar jest **sterowany bezprzewodowo** co pozwala na odsunięcie operatora od przestrzeni pod ładunkiem. Nadajnik sterowania ma wbudowane funkcje sygnalizujące status wciągnika takie jak przeciążenie, niski poziom baterii czy konieczność przeprowadzenia serwisu.*

Bez względu na to, czy transportujesz materiały na budowie czy przenosisz wyposażenie w warunkach zewnętrznych, wciągnik BatteryStar udostępnia **moc i prędkość** jakich potrzebujesz w sytuacji gdy nie ma dostępnego zasilania zewnętrznego.

* Sygnalizacja serwisu opiera się na zalecanym rocznym okresie między-kontrolnym przy normalnym użytkowaniu. Patrz instrukcja obsługi. Kontrola wciągnika wymaga użycia aplikacji One-Key™



Kompaktowa konstrukcja



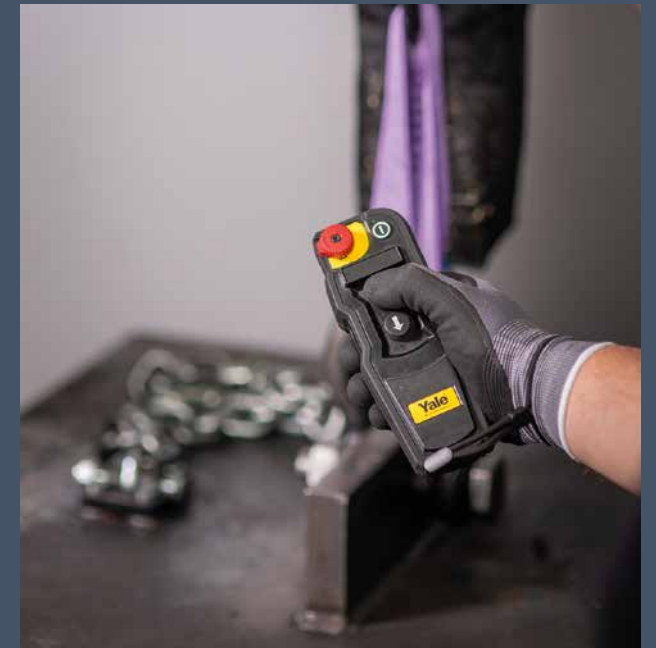
Zabudowane w korpusie gniazdo na baterię



Pilot sterowania bezprzewodowego



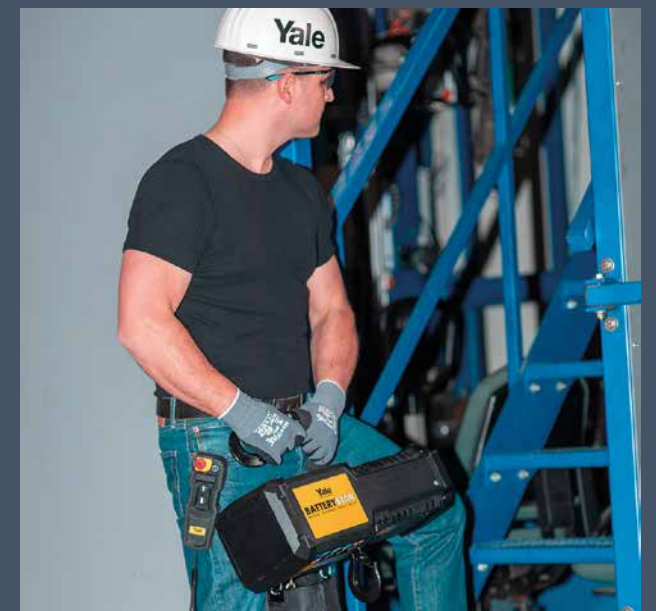
Zastosowanie na zewnątrz bez dostępu do zasilania obcego.



Bezstopniowa regulacja prędkości pozwala na precyzyjną pozycjonowanie ładunku.



Przeciąganie ładunków w poziomie bez dostępu do zasilania obcego.



Przenośny wciągnik do ciężkich zadań.

JAKI WCIĄGNIK & KIEDY

	Wciągnik ręczny	Yale® BatteryStar™	Wciągnik elektryczny
Zamiana lokalizacji	przenośny	przenośny	Stacjonarny ciężki
Zasilenie, napęd	manualny	Bateria bez okablowania	Stałe podłączenie do zasilania zewnętrznego
Koszt	niski	średni	wysoki
Prędkość i wydajność	niska	średnia	wysoka

ROZWIĄZANIA I KORZYŚCI

Udźwig: 1.000 kg | **Podnoszenie:** 6 m
Prędkość: 2,4 m/min | Całkowicie bezprzewodowy / Bezpieczny hamulec mechaniczny



PRACA BEZ ZASILANIA ZEWNĘTRZNEGO

- Wykorzystuje zasilanie z akumulatora M18™ Milwaukee dzięki czemu jest idealny gdy zasilanie z sieci jest niedostępne lub utrudnione.
- Umożliwia podnoszenie z prędkością do 2,4 m/min co zwiększa efektywność x4 w porównaniu z wciągnikami ręcznymi.



PRZENOŚNY

- Masa 19,8kg z łańcuchem 6,0m (bez baterii) pozwala na łatwe przenoszenie wg potrzeb użytkownika.
- Opcjonalnie dostępna skrzynka transportowa



WSZECHSTRONNY

- Może być zawieszany tradycyjnie z ciągnem nośnym pod wciągnikiem lub odwrócony z ciągnem nad korpusem wciągnika.
- W pozycji odwróconej unikamy konieczności wnoszenia wciągnika na wysokość punktu podwieszenia. Po prostu podwieszamy zblocze hakowe a ładunek podczepiamy do haka na korpusie wciągnika.

SZYBKA I ŁATWA INSTALACJA

- Lekki i przenośny wciągnik BatteryStar można łatwo podwiesić i niezwłocznie przystąpić do pracy. Żadne okablowanie nie jest wymagane.
- Po prostu wsuwasz baterię w gniazdo i gotowe.



TRWAŁY I NIEZAWODNY

- Elektroniczne sprzęgło przeciążeniowe wsparte drugim sprzęgłem mechanicznym zapewniają ochronę przed przeciążeniem wciągnika.
- Zintegrowane wyłączniki krańcowe dla górnego i dolnego położenia haka wybitnie wydłużają żywotność mechanizmu wciągnika.
- Ochrona komponentów elektrycznych na poziomie IP55.

PRECYZJA PODNOSZENIA

- Wciągnik oferuje bezstopniową regulację prędkości co pozwala na precyzyjne pozycjonowanie ładunku zależnie od potrzeb.



ZGŁOSZONY PATENT HAMULECA

- Zgłoszona do ochrony patentowej konstrukcja hamulca samoczynnie aktywuje się podczas opuszczania ładunku zapewniając wyższy poziom bezpieczeństwa przeprowadzanej operacji.
- Wziernik serwisowy na górze i na dole korpusu ułatwia kontrolę stanu hamulca w ramach prac serwisowych.



BEZPIECZNE STEROWANIE ZDALNE

- Bezstopniowe przyciski nadajnika pozwalają na precyzyjną kontrolę prędkości ruchu haka – mocniejsze wciśnięcie przycisku odpowiada większej prędkości.
- Sterowanie bezprzewodowe pozwala na przebywanie operatora poza strefą niebezpieczną bezpośrednio przy ładunku. Efektywny zasięg sygnału to minimum 20m.
- Zaawansowany system sterowania wykorzystuje wbudowane w nadajnik sygnalizatory świetlne do ostrzegania operatora o zmianie statusu wciągnika:



WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ WCIĄGNIKA I ŁAŃCUCHA

- Twarda kompozytowa obudowa wciągnika zaprojektowana jest dla uzyskania odporności na trudne warunki użytkowania.
- Bezszcotkowy silnik na prąd stały wydłuża czas życia wciągnika.
- Ocynkowany łańcuch nośny o zwiększonej odporności na korozję.

INNE CECHY

- Grupa Natężenia Pracy (FEM) 1Cm
- Deklaracja zgodności WE
- Magazyn łańcucha w standardzie. Samoczynnie dopasowuje swoje położenie w pozycji odwróconej.

- Niski poziom baterii
- Przeciążenie
- Ostrzeżenie o przegrzaniu
- Wymagany serwis

- Twardy i odporny nadajnik z poziomem ochrony IP55 wytrzyma trudne warunki w większości lokalizacji.
- Aktywacja jest intuicyjna i łatwa. Sygnalizacja błyska podczas nawiązywania połączenia a sygnał dźwiękowy informuje o gotowości do pracy.
- Standardowy wyłącznik bezpieczeństwa szybko odłącza nadajnik i odcina możliwość sterowania.
- Nadajnik wyposażony jest w elastyczną pętlę zabezpieczającą nadajnik przed upuszczeniem z ręki operatora oraz w zaczep do zawieszenia nadajnika na pasku.
- Pracuje na częstotliwościach dopuszczonych na terenie WE.

* Przypomnienie o wymaganym serwisie opiera się na rekomendowanym corocznym serwisie przy normalnej eksploatacji. Należy stosować odpowiednie zapisy instrukcji użytkowania wciągnika. Proces serwisowania wymaga użycia aplikacji One-Key™ (szczegóły w instrukcji wciągnika).

ROZWIĄZANIA I KORZYŚCI

GODNA ZAUFANIA WYSOKIEJ JAKOŚCI BATERIA

- Dostarczona bateria jest w pełni kompatybilna z więcej niż 250 elektronarzędziami Milwaukee Tool® zasilanymi baterią M18™ co zwiększa wygodę użycia na lokalizacji.
- Wyjątkowa chroniona patentem konstrukcja baterii REDLITHIUM™ chroni Twoją inwestycję przed działaniem kropel wody, niekorzystnej aury czy wymagającego środowiska.

STAŁE OBCIĄŻENIE DŹWIĘKIEM

Obciążenie dźwiękiem dla operatora wciągnika jest na poziomie ≤75 dB. Pomiar wg DIN 75635 – 9 punktów pomiarowych w odległości 1,0m od wciągnika. Klasa precyzji pomiaru 2.



DROGA HAKA ZALEŻNIE OD OBCIĄŻENIA

- Czas pracy na jednym ładowaniu baterii zależy od masy podwieszonego ładunku. Przy mniejszych masach czas pracy na jednym ładowaniu wydłuża się.
- To zestawienie przybliża zależność między masą ładunku a drogą jaką hak może pokonać z wykorzystaniem energii z jednego ładowania.

Bateria	Udźwig	Droga haka *
12,0 Ah Akku	250 kg	145 m
	500 kg	90 m
	750 kg	67 m
	1.000 kg	55 m

* Przewidywana droga haka w obu kierunkach.



CO SIĘ STANIE GDY BATERIA WYCZERPIE SIĘ

Na nadajniku sterowania znajduje się sygnalizacja wyczerpania baterii gdy poziom energii spadnie poniżej 25% nominalnej wartości. Sygnalizacja skalibrowana jest dla baterii o pojemności 12Ah.

Po zasygnalizowaniu rozładowania należy baterię naładować lub wymienić na drugą naładowaną. Jeżeli bateria wyczerpie się całkowicie podczas operacji podnoszenia:

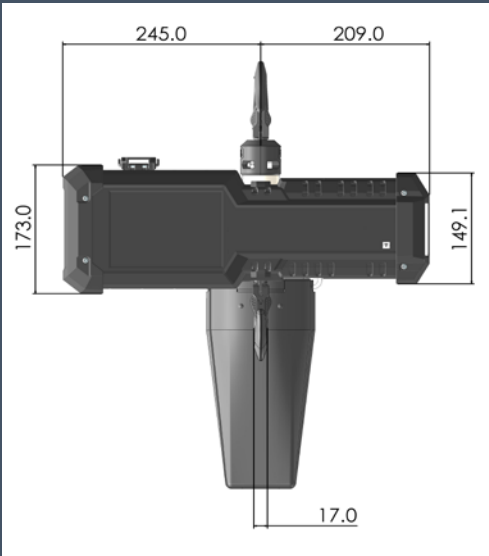
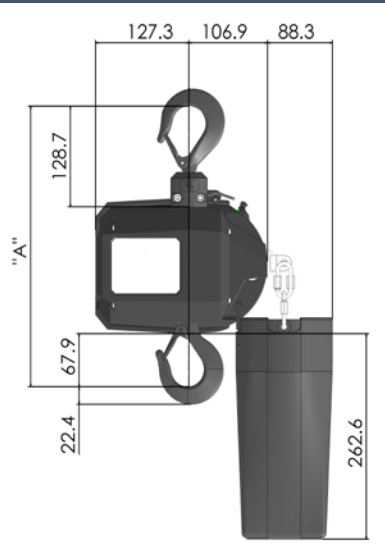
- Otwórz komorę baterii i wymień baterię na drugą naładowaną.
- W sytuacjach awaryjnych można opuścić ładunek z wykorzystaniem wkrętarki i mechanizmu znajdującego się pod osłoną silnika wciągnika.



NUMERY ARTYKUŁÓW I GABARYTY

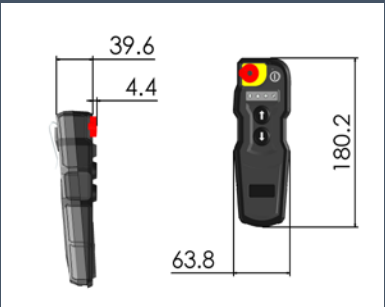
Numery artykułów	Bateria i ładowarka w zestawie	Sposób zawieszenia	Udźwig	Prędkość podnoszenia	Droga haka
CBCY1008R202	nie	Hak sztywny	1.000 kg	2,4 m/min	6 m
CBCY1008R201EM	tak, ładowarka z wtyczką EU		1.000 kg	2,4 m/min	6 m
CBCY1008R201UK	tak, ładowarka z wtyczką UK		1.000 kg	2,4 m/min	6 m
CBCY1008S202	nie	Hak skrętny	1.000 kg	2,4 m/min	6 m
CBCY1008S201EM	tak, ładowarka z wtyczką EU		1.000 kg	2,4 m/min	6 m
CBCY1008S201UK	tak, ładowarka z wtyczką UK		1.000 kg	2,4 m/min	6 m

* Inne długości łańcucha nośnego na zapytanie.



MARTWE STREFY

Rodzaj haka	Wymiar „A” (mm)
Sztywny	371
Skrętny	401



MILWAUKEE TOOL® ONE KEY™

Wciągnik BatteryStar ma wbudowany system Milwaukee Tool® ONE-KEY™, który umożliwia:

- Połączenie Twojego wciągnika i inne inteligentne narzędzia w miejscu pracy dla łatwego zarządzania majątkiem i monitoringu.
- Dostęp do informacji o wciągniku z komputera lub smartfona za pośrednictwem intuicyjnej aplikacji.
- Planować okresy między konserwacjami wciągnika a także przeglądać archiwum wcześniejszych przeglądów.
- Aby uzyskać dostęp do tych opcji zainstaluj aplikację ONE-KEY™ z App Store® lub Google Play™ i postępuj zgodnie ze wskazówkami z naszej instrukcji obsługi wciągnika.



COLUMBUS MCKINNON

Columbus McKinnon może poszczycić się ponad 150-letnią historią i jest światowym liderem w technologii podnoszenia i technologii transportu bliskiego.

Nowoczesne portfolio na które składają się wysokiej jakości marki, w tym Stahl CraneSystems, Magnatek, Pfaff-silberblau, Duff-Norton, Yale, Dörner, CM i montratec zabezpiecza z nawiązką potrzeby naszych partnerów zwiększając bezpieczeństwo i promując wzrost oraz efektywność.

Doświadczenie, profesjonalizm i innowatorstwo połączone z dogłębnym zrozumieniem potrzeb Klienta są inspiracją dla naszych wciągników, urządzeń transportowych i osprzętu. Columbus McKinnon jest organizacją o zasięgu globalnym z siedzibą główną w Charlotte USA (Północna Karolina). W skład wchodzi szereg biur handlowych i zakładów produkcyjnych w Ameryce Północnej, Ameryce Łacińskiej, Europie, Afryce i w Azji.



www.cmco.com



STAHL
CraneSystems

 **MAGNETEK**

PFÄFF
silberblau

 **Duff-Norton**

Yale

DÖRNER

CM montratec

www.cmco.com