

Wciągarki linowe

Konsolowa wciągarka linowa LB



150-350 kg

Wykonanie ocynkowane

Konsolowa wciągarka linowa SW K-LB wykonanie ocynkowane

W przypadku wciągarki linowej LB został zastosowany dociskowy hamulec zapadkowy, działający pod wpływem nacisku. Ciężar jest bezpiecznie podtrzymywany w każdej jego pozycji. Galwanicznie ocynkowane wciągarki linowe LB są dostępne w zakresie udźwigu od 150 kg do 1200 kg i nadają się także do zastosowań zewnętrznych.



Wykonanie ze stali nierdzewnej
650 kg



250 kg

Wykonanie ze stali nierdzewnej

Konsolowa wciągarka linowa SW K-LB-VA wykonanie ze stali nierdzewnej

Przykładowe zastosowanie: montaż na żurawiach lub wysięgnikach, otwieranie zasuw lub klap, podnoszenie i opuszczanie pomp głębinowych w oczyszczalniach ścieków. Wykonanie ze stali nierdzewnej gwarantuje zachowanie estetycznego wyglądu i odporności na korozję nawet w otoczeniach ze zwiększonymi czynnikami agresywnymi.



Wykonanie ocynkowane
650-900 kg



Wykonanie ze stali nierdzewnej
1000 kg



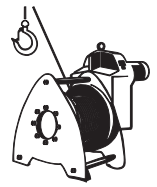
Korba Vario



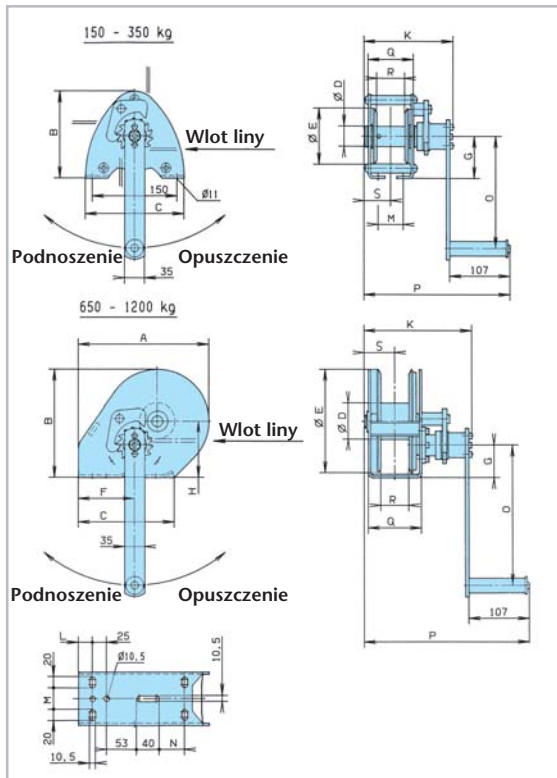
Korba składana

7

Wciągarki linowe



Konsolowa wciągarka linowa LB



LB 1200 kg
z automatyką odwijania
(do ściągnięcia ręcznego nieobciążonej liny)

Nr artykułu		030239016	030239015	040239004	040239006	040239008	-	-	-
Wykonanie ocynk.									
Automatyka odwijania					040239007	040239009			
Wyk. ze stali nierdzewnej							030239017	040239012	030239013
Udźwig 1. warstwy	kg	150	350	650	900	1200	250	650	900
Udźwig górnej warstwy	kg	75	170	290	400	430	125	290	320
Grupa nateżenia wg DIN 15020		1 Em	1 Em	1 Em	1 Em	1 Em	1 Em	1 Em	1 Em
Ø liny	mm	4*	4*	6*	7*	7**	4*	6*	7*
Pojemność 1. warstwy liny	m	0,8	1,8	1	0,8	1	1,8	1	1
Pojemność bębna maks.	m	11	20	20	14	26	19,5	20	26
Skok na 1 obrót korby	125	125	55	58	45	125	55	45	
Wymagana siła na korbę	daN	17	25	22	24	24	20	22	24
Masa własna	kg	4,2	4,8	7,3	10	12,1	4,8	7,6	12,1
A	mm	-	-	232	232	273	-	232	273
B	mm	155	155	192	192	266	155	192	266
C	mm	175	175	210	210	240	175	210	240
Ø D	mm	36	36	63,5	63,5	63,5	36	63,5	63,5
Ø E	mm	100	100	183	183	255	100	183	255
F	mm	-	-	100	100	78	-	100	78
G	mm	75	75	58	58	75	75	58	75
H	mm	-	-	100	100	138	-	100	138
K	mm	159	189	192	192/226***	192/226***	191,5	190	190
L	mm	-	-	25	25	35	-	25	35
M	mm	45	75	38	38	30	75	38	30
N	mm	-	-	-	-	53	-	-	53
O	mm	200	320	250	320	320	320	250	250
P	mm	260	290	293	293/303***	293/303***	292,5	291	291
R	mm	50	80	50	50	50	80	50	50
Q	mm	81	111	95	95	95	111	95	95
S	mm	48	63	55	55	55	65,5	55	55

* zalecana lina stalowa (wymóg min.): DIN 3060 FE-znk 1770 sZ-spa

** zalecana lina stalowa (wymóg min.): DIN 3060 SE-znk 2160 sZ-spa

*** automatyka rozwijania