

Elektryczna wciągarka linowa model RPE

Wytrzymała, kompaktowa konstrukcja wciągarki RPE i RPA oraz uniwersalne prowadzenie liny pozwala na indywidualne zastosowanie prawie we wszystkich możliwych pozycjach.

- Standard: 400V/230V, 3 fazy, 50 Hz, stopień ochrony IP 54, czas pracy 40 %
- Beben gładki w standardzie
- Sterowanie bezpośrednie lub 42V sterowanie nieskonapięciowym



Również dostępna jako wciągarka z napędem pneumatycznym

Opcje

- Różne rodzaje bębna np.: przedłużony, rowkowany, z przedziałką
- Prowadnica liny powodująca mniejsze zużycie liny
- Inne napięcia
- Wykonanie wciągarki ocynkowanej
- Wyłącznik krańcowy przekładni (w połączeniu ze sterowaniem niskonapięciowym)
- Silnik jednofazowy 230V, 50 Hz.
- Wyłącznik napięcia liny (w połączeniu ze sterowaniem niskonapięciowym)
- Falownik
- Nastawne sprzęgło poślizgowe (w wersji RPE 10-6 w standardzie)
- Specjalne wykonanie dla scen teatralnych wg BGVC1
- Sterowanie radiowe
- Silnik z hamulcem nierdzewnym



Wykonania specjalne na zapytanie! Również dostępna w wykonaniu ocynkowanym

Dane techniczne modelu RPE i modelu RPA

Model	Siła uciągu kg	Prędkość liny 1. warstwa m/min	Prędkość liny ostatnia warstwa m/min	Średnica liny mm	Moc silnika kW	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Masa bez liny kg
RPE 2-13	250	10,2	13,2	4	0,55	11,2	54,5	31,8
RPE 5-6	500	4,6	6,6	6	0,55	7,0	38,8	32,8
RPE 5-12	500	8,7	12,6	6	1,1	11,0	55,4	41,0
RPE 9-6	990	5,1	6,5	8	1,1	10,2	37,4	76,0
RPE 10-6*	1.000	5,1	6,5	8	1,1	10,2	37,4	76,9
RPA 2-13**	250	-	12,5	4	0,55	11,2	54,5	36,7
RPA 5-6**	500	-	6,2	6	0,55	7,0	38,8	36,7

*Ze sprzęgłem przeciążeniowym

**Prędkość podnoszenia bez obciążenia 20m/min przy RPA 2-13 i 10m/min przy RPA-5-6. Wartości w górnej warstwie liny przy ciśnieniu 6 bar, zużycie powietrza 0,75m³/min

Bęben gładki (możliwość dłuższej liny)

Model	Udźwig ostatnia warstwa kg	Rozmiar bębna	Maksymalna długość liny m
RPE 2-13 L	250	2	80
RPE 5-6 L	500	2	58
RPE 9-6/10-6 L	990/1.000	2	56
RPE 2-13 XL	250	3	200
RPE 5-6 XL	500	3	140
RPE 5-12 XL	500	3	140
RPE 9-6/10-6 XL	990/1.000	3	100

Bęben rowkowany (zalecany przy pracy jednowarstwowej)

Model	Udźwig ostatnia warstwa kg	Rozmiar bębna	Długość liny w pierwszej warstwie m	Maksymalna długość liny m
RPE 2-13 R	250	1	8,8	43
RPE 5-6 R	500	1	6,2	33
RPE 9-6/10-6 R	990/1.000	1	8,2	30
RPE 2-13 LR	250	2	13,3	64
RPE 5-6 LR	500	2	9,5	49
RPE 5-12 LR	500	2	9,5	49
RPE 9-6/10-6 LR	990/1.000	2	12,9	47
RPE 2-13 XLR	250	3	35,3	165
RPE 5-6 XLR	500	3	25,7	128
RPE 5-12 XLR	500	3	25,7	128
RPE 9-6/10-6 XLR	990/1.000	3	25,2	89