



RPY 10 bis 23 t

### Uniwersalna prasa warsztatowa typu RPY i RPES

10 - 200 t

Uniwersalna prasa warsztatowa nadaje się do wszystkich prac naprawczych i montażowych.

W/g obowiązujących przepisów Uni Europejskiej wszystkie prasy nie wymagają dodatkowych urządzeń zabezpieczających, ze względu na prędkość wysuwu tłoka poniżej 10 mm/s.

#### Zastosowanie

- wciskanie i usuwanie sworzni, wałów, łożysk itp.
- Prostowanie belek, profili, osi, wałów.
- Formowanie, łączenie, krępowanie.
- Podstawowe testy obciążeniowe i testy próbek spawalniczych.
- Ustawianie ciśnieniowe narzędzi.
- Naciskanie, cięcie, tłoczenie

### Wyposażenie wszystkich pras

#### Właściwości

- Wszystkie prasy dostarczane są gotowe do pracy, posiadając olej hydrauliczny, wskaźnik poziomu oleju itd.
- Wysokociśnieniowe przewody hydrauliczne.
- Ciśnieniomierz tłumiony gliceryną.
- Zamocowania do podłoża za pomocą otworów w głównych profilach, nastawne elementy stołu, tabela do przeliczania ciśnienia roboczego i siły nacisku.

### Opis siłownika hydraulicznego

#### Właściwości

- Wykonany ze stali chromowo-molibdenowej, ulepszonej cieplnie z gwintem metrycznym zawartym w tłoku.
- Podwójne prowadzenie tłoka wykonane z brązu.
- Powrót tłoka poprzez sprężynę powrotną lub hydraulicznie.
- Długość skoku 150 bis 500 mm.

### Opis ramy pras

#### Właściwości

- Wytrzymała, solidnie wykonana konstrukcja.
- Masywne, precyzyjnie zespawane ramy.
- Otwarta konstrukcja dostępna ze wszystkich stron.
- Prasa 50 i 100 t zawiera hydraulicznie nastawialne pod względem wysokości elementy stołu i głowicy prasy.
- Prasa 200 t zawiera hydraulicznie nastawialne pod względem wysokości elementy stołu i nieruchomą na stałe zespawaną głowicę.
- Cztery sworzenie centrowanie zapewnia precyzyjną pracę stołu i głowicy oraz podwyższa stabilność prasy (50 i 100 t).
- Możliwość innych kombinacji dotyczących siłowników i pomp hydraulicznych.
- Napęd następuje za pomocą pompy ręcznej lub elektrycznej.



RPY 50 bis 200 t

### Opis pomp ręcznych

#### Właściwości

- Wszystkie pompy są dwustopniowego działania.
- Ciśnieniomierz tłumiony gliceryną,  $\varnothing$  63 mm, klasa 1,6.
- 2,0 m przewód hydrauliczny z końcówką.

### Opis pomp elektrycznych

#### Właściwości

- Wszystkie pompy od 50 t są dwustopniowe i odznaczają się długą żywotnością.
- Zawór nastawiający ciśnienie na życzenie klienta (przy wyposażeniu w zawory sterowane elektromagnetycznie są one standardowo).
- Ciśnieniomierz tłumiony gliceryną,  $\varnothing$  100 mm, klasa 1,0.
- Sterowanie poprzez: zawór ręczny w połączeniu z kablem i kasetą sterowniczą lub zawór sterowany elektromagnetycznie z kablem i kasetą sterowniczą.



RPES 10 bis 23 t

## Dane techniczne modelu RPY i RPES

Model	EAN-Nr. 4025092*	Typ prasy	Wydajność t	Typ siłownika	Skok tłoka mm	Powrót tłoka	Rodzaj pompy	Sterowanie zaworem	Typ pompy
RPY-1015 M-2	*157346	Stół warszt.	10	YS-10/150	150	Sprężyna	ręczna	ręczne	HPS-2/0,7 A
RPY-1025 EM-1	*160742	Stół warszt.	10	YS-10/250	250	Sprężyna	elektr.	ręczne	PYE-03/3/10/3M
RPY-2316 M	*157360	Stół warszt.	23	YS-23/160	160	Sprężyna	ręczna	ręczne	HPS-2/0,7 A
RPY-2325 M	*157384	Stół warszt.	23	YS-23/250	250	Sprężyna	ręczna	ręczne	HPS-2/2 A
RPY-2325 EM-PYE 07	*163514	Stół warszt.	23	YS-23/250	250	Sprężyna	elektr.	ręczne	PYE-03/3/10/3M-RPY
RPES-1015 M-2	*160766	Podłoże	10	YS-10/150	150	Sprężyna	ręczna	ręczne	HPS-2/0,7 A
RPES-1025 EM-1	*162579	Podłoże	10	YS-10/250	250	Sprężyna	elektr.	ręczne	PYE-03/3/10/3M-RPY
RPES-2316 M-2	*160780	Podłoże	23	YS-23/160	160	Sprężyna	ręczna	ręczne	HPS-2/0,7 A
RPES-2325 M-2	*160797	Podłoże	23	YS-23/250	250	Sprężyna	ręczna	ręczne	HPS-2/0,7 A
RPES-2325 EM-PYE 07	*243728	Podłoże	23	YS-23/250	250	Sprężyna	elektr.	ręczne	PYE-03/3/10/3M-RPY
RPY-5015 EM	*158992	Podłoże	50	YH-50/150	150	Hydraulicz.	elektr.	ręczne	PY-04/2/5/4M
RPY-5035 EM	*157575	Podłoże	50	YH-50/350	350	Hydraulicz	elektr.	ręczne	PY-04/2/5/4M
RPY-5035 EE	*157582	Podłoże	50	YH-50/350	350	Hydraulicz	elektr.	magnet	PYS-07/3/10/4 E
RPY-5050 EE	*159012	Podłoże	50	YH-50/500	500	Hydraulicz	elektr.	magnet	PYS-07/3/10/4 E
RPY-10035 EM	*157599	Podłoże	100	YH-100/350	350	Hydraulicz	elektr.	ręczne	PY-07/3/20/4 M-RPY
RPY-10035 EE	*157605	Podłoże	100	YH-100/350	350	Hydraulicz	elektr.	magnet	PY-07/3/20/4 E
RPY-10050 EM	*157612	Podłoże	100	YH-100/500	500	Hydraulicz	elektr.	ręczne	PY-07/3/20/4 M-RPY
RPY-10050 EE	*158978	Podłoże	100	YH-100/500	500	Hydraulicz	elektr.	magnet	PY-07/3/20/4 E
RPY-20035 EM	*157629	Podłoże	200	YH-200/350	350	Hydraulicz	elektr.	ręczne	PY-11/3/20/4 M-RPY
RPY-20035 EE	*157636	Podłoże	200	YH-200/350	350	Hydraulicz	elektr.	magnet	PY-11/3/20/4 E
RPY-20050 EM	*157643	Podłoże	200	YH-200/500	500	Hydraulicz	elektr.	ręczne	PY-11/3/20/4 M-RPY
RPY-20050 EE	*159142	Podłoże	200	YH-200/500	500	Hydraulicz	elektr.	magnet	PY-11/3/20/4 E

### System oznaczeń

Zawór sterujący : M = zawór ręczny, E = zawór ster. elektromagnetycznie z kablem i kasetą sterowniczą

Rodzaj pompy : M = Pompa ręczna, E = Pompa elektryczna

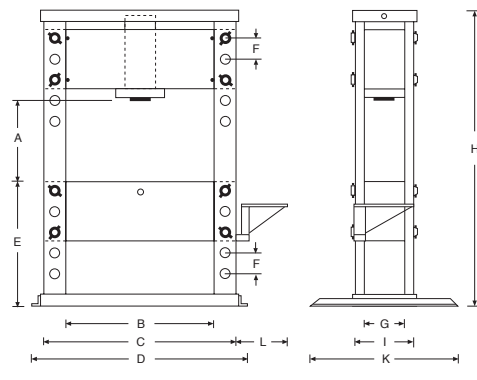
Skok tłoka : 15 = 150 mm, 16 = 160 mm, 25 = 250 mm, 35 = 350 mm, 50 = 500 mm

Maks. wydajność: 10 = 10 t, 23 = 23 t, 50 = 50 t, 100 = 100 t, 200 = 200 t

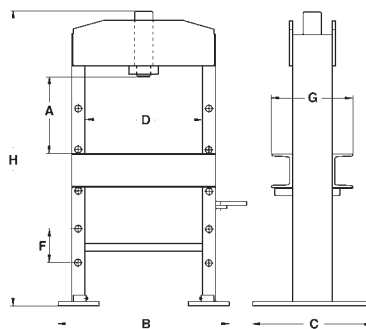
Typ

## Wymiary modelu RPY i RPES

Model	RPY-10	RPY-23	RPES-10	RPES-23	RPY-50	RPY-100	RPY-200
Amin., mm	-	-	50	50	350	245	320
Amax., mm	440	440	930	930	900	805	1.000
B, mm	380	380	700	700	800	1.000	1.000
C, mm	510	510	650	650	1.000	1.300	1.400
D, mm	-	-	500	500	1.230	1.430	1.580
E, mm	180	180	-	-	810	860	1.040
F, mm	-	-	150	150	140	140	170
G, mm	-	-	240	240	265	335	450
H, mm	840	840	1695	1695	2.000	2.000	2.430
I, mm	300	300	245	245	305	395	550
K, mm	-	-	-	-	1.000	1.000	1.000
L, mm	-	-	-	-	350	350	400
Masa ok, kg	86	86	130	130	880	1.290	2.800

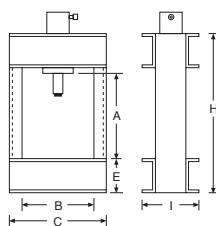


RPY 50, 100 i 200 t



RPES 10 i 23 t

**Prasy warsztatowe dostarczane są do klienta jako gotowe już do zastosowania.**



RPY 10 i 23 t