



## URZĄDZENIA DŹWIGNICOWE

[www.cmco.eu](http://www.cmco.eu)



! Wszystkie modele Yale Zughub mogą być opcjonalnie wyposażone w zabezpieczenie przed przeciążeniem.

### Opcje

- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Wolny bieg łańcucha
- Odbojnik łańcucha



## Wciągnik łańcuchowy z napędem ręcznym dźwigniowym z - łańcuchem ogniowym D 85 - łańcuchem Galla C 85

Wytrzymała konstrukcja zwartej głowicy z wysokowartościowego żeliwa gwarantuje wajałtkowo długą żywotność urządzenia. Obydwa modele mają prawie nieograniczone możliwości zastosowania poprzez niezawodność oraz konstrukcję nie wymagającą częstych napraw.

### Dane techniczne modelu C 85 i D 85

Model	Udźwig kg	Liczba ciągien	Wymiary łańcucha d x p cal/mm	Podnoszenie przy 1 obrocie dźwigni mm	Siła podnoszenia przy obciążeniu nominalnym daN	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia 1,5 m/kg
ZUGHUB C 85 750	750	1	5/8" x 3/8"	115	38	8,7
ZUGHUB C 85 1500	1.500	1	1" x 1/2"	45	31	17,0
ZUGHUB C 85 3000	3.000	1	1 1/4" x 5/8"	36	40	22,2
ZUGHUB C 85 6000	6.000	2	1 1/4" x 5/8"	18	44	38,0
ZUGHUB C 85 10000	10.000	3	1 1/4" x 5/8"	12	44	67,0
ZUGHUB D 85 750	750	1	6 x 18,5	111	38	8,2
ZUGHUB D 85 1500	1.500	1	9 x 27	45	31	16,3
ZUGHUB D 85 3000	3.000	1	11 x 31	33	40	19,6
ZUGHUB D 85 6000	6.000	2	11 x 31	17	42	32,9
ZUGHUB D 85 10000	10.000	3	11 x 31	11	37	60,0



! Zughub opcjonalnie dostępny z zabezpieczeniem przed przeciążeniem oraz z łańcuchem z pętlą



## Wciągnik łańcuchowy z napędem ręcznym dźwigniowym z łańcuchem ogniowym D 95

Wciągnik z wysokowartościowego żeliwa z niewielką wagą własną oraz małym wymiarem między hakiem nośnym a ładunkowym.

### Opcje

- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Wykonanie z łańcuchem z pętlą
- Odbojnik łańcucha

### Dane techniczne modelu D 95

Model	Udźwig kg	Liczba ciągien	Wymiary łańcucha d x p mm	Podnoszenie przy 1 obrocie dźwigni mm	Siła podnoszenia przy obciążeniu nominalnym daN	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia 1,5 m/kg
ZUGHUB D 95 1500	1.500	1	6,2 x 18,5	35	27	9,9
ZUGHUB D 95 3000	3.000	1	9 x 27,2	38	49	16,5

! Urządzenie to nadaje się szczególnie do zabezpieczenia ładunku, gdyż zawiera ono automatycznie działający hamulec naciskowy z gwintem prostokątnym.

## Urządzenie uniwersalne model PT

Wytrzymały wciągnik wykonany z blachy stalowej o niskiej masie własnej.

- Seryjnie wbudowany płynny wolny bieg łańcucha
- Wzmocnione mocowanie rączki w kadłubie

### Opcje

- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Specjalne wykonanie haków do zastosowania w stoczniach
- Odbojnik łańcucha

**Urządzenie uniwersalne model PT dostępne opcjonalnie z zabezpieczeniem przed przeciążeniem**



### Dane techniczne modelu PT

Model	Udźwig kg	Liczba ciągów	Wymiary łańcucha d x p mm	Podnoszenie przy 1 obrocie dźwigni mm	Siła podnoszenia przy obciążeniu nominalnym daN	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia 1,5m/kg
PT 800	800	1	5,6x17,1	24	26	5,5
PT 1600	1.600	1	7,1x21,2	23	30	9,6
PT 3200	3.200	1	9x27,2	16	38	16,0
PT 6300	6.300	2	9x27,2	8	39	31,0

**Wszystkie urządzenia uniwersalne Yale z udźwigiem od 750 kg nadają się wg EN 12195 do zabezpieczania ładunków.**

## Urządzenie uniwersalne model AL

Wciągnik o zwartej zabudowie wykonanej z wysokiej jakości stopu aluminium. Precyzyjne łożyska igiełkowe i niewielka waga własna te cechy charakteryzujące to urządzenie.

- Płynny wolny bieg łańcucha w wersji standardowej
- Praca urządzeniem nie wymaga dużego nakładu siły

### Opcje

- Odbojnik łańcucha

**Wciągniki Yale nie są przeznaczone do podnoszenia osób i pod żadnym pozorem nie mogą być do tego stosowane.**



### Dane techniczne modelu AL

Model	Udźwig kg	Liczba ciągów	Wymiary łańcucha d x p mm	Podnoszenie przy 1 obrocie dźwigni mm	Siła podnoszenia przy obciążeniu nominalnym daN	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia 1,5m/kg
AL 750	750	1	6,3x19,1	30	16	6,4
AL 1000	1.000	1	6,3x19,1	30	22	6,6
AL 1500	1.500	1	7,1x21,2	16	18	10,0
AL 3000	3.000	1	10x30,2	14	28	18,0



Dostępne w wykonaniu przeciwybuchowym.

## Urządzenie uniwersalne model UNOplus

Urządzenie o zwartej zabudowie z wytrzymałą konstrukcją z blachy stalowej.

- Płynny wolny bieg łańcucha w wersji standardowej
- Wzmocnione mocowanie rączki w kadłubie

### Opcje

- Wykonanie dla stref zagrożonych wybuchem, również dla górnictwa
- Łańcuch ze stali nierdzewnej
- Odbojnik łańcucha

### Dane techniczne modelu UNOplus

Model	Udźwig kg	Liczba ciągów	Wymiary łańcucha d x p mm	Podnoszenie przy 1 obrocie dźwigni mm	Siła podnoszenia przy obciążeniu nominalnym daN	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia 1,5 m/kg
UNOplus 750	750	1	6 x 18	20	20	7,2
UNOplus 1500	1.500	1	8 x 24	22	35	12,5
UNOplus 3000	3.000	1	10 x 30	17	40	21,5
UNOplus 6000	6.000	2	10 x 30	9	40	32,0



## Urządzenie uniwersalne model Yalehandy

Najmniejsze oraz najlżejsze urządzenie dla profesjonalnych zastosowań.

- Płynny wolny bieg łańcucha w wersji standardowej
- Bardzo niski wymiar między hakiem nośnym a ładunkowym; tylko 240 mm (250 kg) lub 282 mm (500 kg)

### Opcje

- Odbojnik łańcucha

**Wszystkie urządzenia uniwersalne Yale z udźwigiem od 750 kg nadają się wg EN 12195 do zabezpieczania ładunków**

### Dane techniczne modelu Yalehandy

Model	Udźwig kg	Liczba ciągów	Wymiary łańcucha d x p mm	Podnoszenie przy 1 obrocie dźwigni mm	Siła podnoszenia przy obciążeniu nominalnym daN	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia 1,5 m/kg
Yalehandy 250	250	1	4 x 12	80	25	2,2
Yalehandy 500	500	1	4 x 12	40	25	2,8

**Odbojnik łańcucha jest dostępny opcjonalnie**



## Yale odbojnik łańcucha model YKST

Odbojnik łańcucha został skonstruowany jako dodatkowe zabezpieczenie dla wciągników z łańcuchem ogniowym. Dwie dostępne wersje hamulca pokrywają dwa zakresy rozmiarów łańcuchów.

## Wciągnik łańcuchowy z napędem ręcznym łańcuchowym model Yalelift 360

Wciągnik ten z innowacyjną oraz opatentowaną konstrukcją przeznaczony jest do prac w trudnych warunkach. Obracalna o 360° głowica łańcucha ręcznego umożliwia prace w dowolnej pozycji i dzięki temu operator nie jest zmuszony do pracy w niebezpiecznym zasięgu ładunku.

### Opcje

- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Pojemnik na łańcuch
- Łańcuch nośny oraz ręczny dostępny ze stali nierdzewnej
- Wykonanie antykorozyjne
- Wykonanie dla stref zagrożonych wybuchem



Dostępne w wykonaniu przeciwybuchowym.



*Opatentowana obrotowa głowica łańcucha manewrowego*

### Dane techniczne modelu Yalelift 360

Model	Udźwig kg	Liczba cięgien	Wymiary łańcucha d x p mm	Podniesienie dla 1 m przesunięcia łańcucha manewrowego w mm	Siła podnoszenia przy obciążeniu nominalnym daN	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia (3 m) kg
YL 500	500	1	5 x 15	33	21	9
YL 1000	1.000	1	6 x 18	20	30	13
YL 2000	2.000	1	8 x 24	14	32	20
YL 3000	3.000	1	10 x 30	12	38	29
YL 5000	5.000	2	10 x 30	6	34	38
YL 10000	10.000	3	10 x 30	4	44	71
YL 20000	20.000	6	10 x 30	2	2 x 44	196

## Wciągnik łańcuchowy z napędem ręcznym łańcuchowym model VSIII

Urządzenie to spełnia wszystkie wymagania nowoczesnego wciągnika łańcuchowego z napędem ręcznym.

- Wytrzymała pełna konstrukcja ze stali z wysokojakościowymi łożyskami kulkowymi oraz koło łańcuchowe pracujące na łożyskach igiełkowych mają wpływ na długą żywotność urządzenia.
- Niska zabudowa z niewielką masą własną urządzenia.

### Opcje

- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Pojemnik na łańcuch
- Łańcuch nośny oraz ręczny ze stali nierdzewnej

### Dane techniczne modelu VSIII

Model	Udźwig kg	Liczba cięgien	Wymiary łańcucha d x p mm	Podniesienie dla 1 m przesunięcia łańcucha manewrowego w mm	Siła podnoszenia przy obciążeniu nominalnym daN	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia (3 m) kg
VSIII 0,25/1	250	1	5 x 15	50	20	3,9
VSIII 0,5/1	500	1	4 x 12	26	21	9,0
VSIII 1,0/1	1.000	1	6 x 18	24	24	11,5
VSIII 2,0/1	2.000	1	8 x 24	19	32	19,0
VSIII 2,0/2	2.000	2	6 x 18	15	29	17,3
VSIII 3,0/1	3.000	1	10 x 30	12	40	31,0
VSIII 3,0/2	3.000	2	8 x 24	10	37	27,0
VSIII 5,0/2	5.000	2	10 x 30	8	41	43,0





## Wciągarka łańcuchowa z napędem ręcznym ze zintegrowanym wózkiem pchanym lub z napędem ręcznym łańcuchowym model Yalelift ITP/ITG

Kombinacja wciągarki Yalelift 360 z wózkiem ręcznym o niskiej konstrukcji daje większe możliwości zastosowania.

### Opcje

- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Pojemnik na łańcuch
- Łańcuch nośny oraz ręczny ze stali nierdzewnej
- Odbojniki wózka
- Urządzenie blokujące ruch wózka do 5t udźwigu
- Wykonanie dla stref zagrożonych wybuchem



Dostępne w wykonaniu przeciwybuchowym.

### Dane techniczne modelu Yalelift IT

Model	Udźwig kg/ Liczba ciągów	Rozmiar	Szerokość belki	Grubość belki maks.	Minimalny promień skrętu	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia (3 m) - ITP	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia (3 m) - ITG	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia (3 m) z blokadą wózka - ITP	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia (3 m) z blokadą wózka - ITG
			mm	mm	m	kg	kg	kg	kg
YLIT 500	500/1	A	50 - 180	19	0,9	20	24	26	31
YLIT 500	500/1	B	180 - 300	19	0,9	21	25	27	32
YLIT 1000	1.000/1	A	50 - 180	19	0,9	27	32	35	40
YLIT 1000	1.000/1	B	180 - 300	19	0,9	29	33	37	41
YLIT 2000	2.000/1	A	58 - 180	19	1,15	44	49	52	57
YLIT 2000	2.000/1	B	180 - 300	19	1,15	46	50	54	58
YLIT 3000	3.000/1	A	74 - 180	27	1,5	77	82	86	91
YLIT 3000	3.000/1	B	180 - 300	27	1,4	79	84	88	93
YLIT 5000	5.000/2	A	98 - 180	27	2,0	125	130	135	140
YLIT 5000	5.000/2	B	180 - 300	27	1,8	129	134	139	144
YLIT 10000	10.000/3	B	125 - 310	40	1,8	-	na zapytanie	-	na zapytanie
YLIT 20000	20.000/6	B	180 - 310	40	5,0	-	na zapytanie	-	na zapytanie

### Wykonanie antykorozyjne

- Wciągarki łańcuchowe o napędzie ręcznym
- Wciągarki łańcuchowe o napędzie ręcznym ze zintegrowanymi wózkami
- Wózki ręczne
- Wciągarki linowe



### Wykonanie przeciwickrowe oraz przeciwybuchowe

- Urządzenia w całości pokryte powłoką antykorozyjną
- Haki nośne oraz ładunkowe brązowe lub miedziowane
- Rolki wózków z brązu
- Odbojniki wózka
- Pojemniki na łańcuch



Rolki wózków z brązu



**Wciągarka łańcuchowa z napędem ręcznym ze zintegrowanym wózkiem pchanym lub z napędem ręcznym łańcuchowym model Yalelift LHP/LHG (niska zabudowa)**

Model LH ze zintegrowanym wózkiem o napędzie ręcznym jest wynikiem dalszego rozwoju konstrukcyjnego wciągarki IT. Wszędzie tam gdzie wymagana jest niska zabudowa stosowany jest Yalelift LH.



**Dostępne w wykonaniu przeciwwybuchowym.**

**Opcje**

- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Pojemnik na łańcuchach
- Łańcuch nośny oraz manewrowy dostępny ze stali nierdzewnej
- Odbojniki wózka
- Urządzenie blokujące ruch wózka do 5 t udźwigu
- Wykonanie antykorozyjne
- Wykonanie dla stref zagrożonych wybuchem



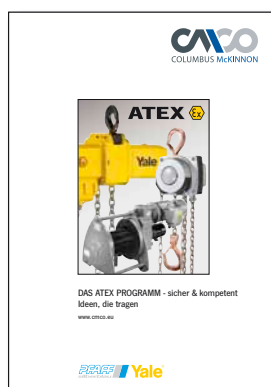
**Dane techniczne modelu Yalelift LH**

Model	Udźwig kg/ Liczba ciągów	Rozmiar	Szerokość belki	Grubość belki maks.	Minimalny promień skrętu	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia (3 m) - LHP	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia (3 m) - LHG	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia (3 m) z blokadą wózka - LHP	Masa własna przy stand. wys. podnoszenia (3 m) z blokadą wózka - LHG
			mm	mm	m	kg	kg	kg	kg
YLLH 500	500/1	A	60 - 180	19	0,9	27	31	33	38
YLLH 500	500/1	B	180 - 300	19	0,9	27	32	34	38
YLLH 1000	1.000/1	A	70 - 180	19	0,9	35	40	43	48
YLLH 1000	1.000/1	B	180 - 300	19	0,9	36	41	44	49
YLLH 2000	2.000/1	A	82 - 180	19	1,15	61	65	69	73
YLLH 2000	2.000/1	B	180 - 300	19	1,15	62	67	70	75
YLLH 3000	3.000/1	A	100 - 180	19	1,5	107	112	116	121
YLLH 3000	3.000/1	B	180 - 300	19	1,4	109	114	118	123
YLLH 5000	5.000/2	A	110 - 180	27	2,0	152	157	162	167
YLLH 5000	5.000/2	B	180 - 300	27	1,8	156	161	166	171
YLLH 10000	10.000/3	A	125 - 180	40	1,8	na zapytanie	230	na zapytanie	na zapytanie
YLLH 10000	10.000/3	B	180 - 310	40	1,8	na zapytanie	232	na zapytanie	na zapytanie

**Zastosowanie w strefach zagrożonych wybuchem**

**Zwiększone bezpieczeństwo.**

Prawie we wszystkich sektorach przemysłu, i nie tylko w przemyśle chemicznym, stosuje się urządzenia w strefach zagrożonych wybuchem. Ze względu na duże zagrożenie osób oraz wartości rzeczowych w przypadku eksplozji obowiązują w strefach zagrożonych wybuchem szczególnie wysokie wymogi prawne oraz wymogi ze strony technicznej (Dyrektywa 94/9/EG).



**Zastosowania**

Producenci farb, zakłady lakiernicze, odlewnie, On-Offshore, rafinerie, składy oleju, zakłady galwaniczne, przemysł samochodowy, na statkach oraz w stoczniach, drukarnie, przemysł tekstylny oraz papierniczy, przemysł spożywczy, fabryki szkła oraz ceramiki, obróbka drewna, hartownie itd.



**Precyzyjne nastawienie poprzez dokręcenie strzemięcia.**



**Dostępne w wykonaniu przeciwybuchowym.**

## Wózek ręczny pchany model HTP Wózek z napędem ręcznym łańcuchowym model HTG

Wózki te pozwalają na dokładne ustawianie oraz łatwe przesuwanie dużych ładunków i charakteryzują się płynną jazdą. Rolki wózków zaprojektowane są dla maksymalnego nachylenia profilu belki do 14%. Wózki można nastawić na różne szerokości i profile belki. Zabezpieczenie przed pęknięciem rolek oraz zabezpieczenie przed wywróceniem się wózka należą do wyposażenia seryjnego.

### Opcje

- Odbojniki
- Urządzenie blokujące ruch wózka
- Łańcuchy manewrowe dostępne ze stali nierdzewnej
- Wykonanie przeciwybuchowe

### Dane techniczne modelu HTP oraz HTG

Model	Udźwig kg	Rozmiar	Szerokość belki mm	Grubość belki maks. mm	Minimalny promień skrętu m	Siła ręczna przy nominalnym obciążeniu daN	Masa własna* kg	Masa własna* wózka z blokadą kg
HTP 500	500	A	50 - 220	25	0,9	-	8,0	14,5
HTP 1000	1.000	A	50 - 220	25	0,9	-	9,0	17,0
HTP 2000	2.000	A	66 - 220	25	1,15	-	16,0	24,0
HTP 3000	3.000	A	74 - 220	25	1,4	-	32,0	41,2
HTP 5000	5.000	A	90 - 220	25	1,8	-	48,0	58,5
HTP 500	500	B	160 - 300	40	0,9	-	10,6	17,1
HTP 1000	1.000	B	160 - 300	40	0,9	-	12,0	20,0
HTP 2000	2.000	B	160 - 300	40	1,15	-	19,3	27,3
HTP 3000	3.000	B	160 - 300	40	1,4	-	35,8	45,0
HTP 5000	5.000	B	180 - 300	40	1,8	-	52,2	62,7
HTG 500	500	A	50 - 220	25	0,9	3	9,7	16,2
HTG 1000	1.000	A	50 - 220	25	0,9	6	11,2	19,2
HTG 2000	2.000	A	66 - 220	25	1,15	7	18,0	26,0
HTG 3000	3.000	A	74 - 220	25	1,4	7	35,4	44,6
HTG 5000	5.000	A	90 - 220	25	1,8	9	51,8	62,3
HTG 500	500	B	160 - 300	40	0,9	3	12,6	19,1
HTG 1000	1.000	B	160 - 300	40	0,9	6	14,1	22,1
HTG 2000	2.000	B	160 - 300	40	1,15	7	21,3	29,3
HTG 3000	3.000	B	160 - 300	40	1,4	7	39,2	48,4
HTG 5000	5.000	B	180 - 300	40	1,8	9	56,0	66,5
HTG 10000	10.000	B	125 - 310	40	1,8	14	104,0	-
HTG 20000	20.000	B	125 - 310	40	5,0	29	230,0	-

\*Masa własna HTG bez łańcucha manewrowego

## Wózek klamrowy model CTP

Łatwe montowanie do belek w celu podwieszania oraz przemieszczania ładunku. Szybkie dopasowanie wózka do belki poprzez dokręcanie centralnym wrzecionem. Zabezpieczenia ustawienia wózka poprzez dodatkową dźwignię.



### Dane techniczne modelu CTP

Model	Udźwig kg	Szerokość belki mm	Minimalny promień skrętu m	Masa własna kg
CTP 1-A	1.000	60 - 150	0,6	2,5
CTP 2-A	2.000	75 - 200	0,9	9,9
CTP 2-B	2.000	200 - 300	0,9	10,3
CTP 3-A	3.000	75 - 200	1,15	17,5
CTP 3-B	3.000	200 - 320	1,15	19,5



## Klamra belkowa model YC

Zapewnia szybki i łatwy punkt zaczepienia dla sprzętu dźwignicowego lub ładunków.

### Opcje

- Wykonanie z szekłą



### Dane techniczne modelu YC

Model	Udźwig kg	Szerokość belki mm	Masa własna kg
YC 1	1.000	75 - 230	3,8
YC 2	2.000	75 - 230	4,6
YC 3	3.000	80 - 320	9,2
YC 5	5.000	90 - 320	11,0
YC 10	10.000	90 - 320	17,2

## Klamra belkowa model YRC

Wytrzymała klamra belkowa zapewniająca punkt zaczepienia dla sprzętu dźwignicowego lub ładunków.

- Wzmocniona obudowa odporna na wygięcia gwarantuje bezpieczny punkt zaczepienia nawet w bardzo trudnych i ciężkich warunkach.
- Płaska konstrukcja szczęk umożliwia zastosowanie w bardzo wąskich przestrzeniach.

### Dane techniczne modelu YRC

Model	Udźwig kg	Szerokość belki mm	Masa własna kg
YRC 1	1.000	75 - 230	4,8
YRC 2	2.000	75 - 230	6,2
YRC 3	3.000	80 - 320	12,6
YRC 5	5.000	90 - 320	14,3
YRC 10	10.000	90 - 320	24,0

## Wózek z napędem elektrycznym model VTE-U

Jednotorowy wózek elektryczny z uniwersalną szekłą. Przeznaczony dla ładunków powyżej 1.000 kg, dla transportu na dłuższych odległościach oraz dla/lub częstych cykli pracy.

- Niska zabudowa
- Zabezpieczenie przed pęknięciem rolek oraz zabezpieczenie przed wywróceniem się wózka
- Łatwe nastawienie przez strzemie
- Rolki z wypukłym profilem pasujące dla belek prostych oraz skośnych
- Napięcie 400V, 3 fazy, 50 Hz; stopień ochrony IP55.



### Opcje

- Sterowanie niskonapięciowe
- Odbojniki gumowe

### Dane techniczne modelu VTE-U

Model	Udźwig kg	Prędkość jazdy m/min	Moc silnika kW	Szerokość belki mm	Grubość belki maks. mm	Minimalny promień skrętu m	Masa własna kg
VTE 1-A-18/U*	1.000	18 lub 18/4,5	0,18 lub 0,18/0,06	58 - 180	19	0,9	19,5
VTE 1-B-18/U*	1.000	18 lub 18/4,5	0,18 lub 0,18/0,06	180 - 300	19	0,9	25,2
VTE 2-A-18/U*	2.000	18 lub 18/4,5	0,18 lub 0,18/0,06	58 - 180	19	1,15	26,0
VTE 2-B-18/U*	2.000	18 lub 18/4,5	0,18 lub 0,18/0,06	180 - 300	19	1,15	30,2
VTE 3-A-11/U	3.000	11 lub 11/2,8	0,37 lub 0,3/0,09	74 - 180	27	1,5	51,0
VTE 3-B-11/U	3.000	11 lub 11/2,8	0,37 lub 0,3/0,09	180 - 300	27	1,4	53,0
VTE 5-A-11/U	5.000	11 lub 11/2,8	0,37 lub 0,3/0,09	98 - 180	27	2,0	77,0
VTE 5-B-11/U	5.000	11 lub 11/2,8	0,37 lub 0,3/0,09	180 - 300	27	1,8	80,0

\*Prędkość jazdy 11 lub 11/2,8 m/min na zapytanie



## Elektryczny wciągnik łańcuchowy z hakiem nośnym model CPS

Najmniejszy i najlżejszy z rodziny elektrycznych wciągników łańcuchowych Yale o masie własnej 11,5 kg. Kompaktowa konstrukcja sprawia, że idealnie nadaje się do licznych zastosowań w sektorze budowlanym, w przedsiębiorstwach usługowych oraz na wielu przestrzeniach przemysłowych, do podnoszenia małych i średnich ładunków.

- Sterowanie bezpośrednie
- 10-komorowe koło łańcuchowe zapewnia płynne prowadzenie łańcucha i minimalizuje jego zużycie
- Wymiar między hakiem nośnym a hakiem ładunkowym tylko 276 mm (do 250 kg udźwigu)

### Opcje

- Pojemnik na łańcuch
- Łańcuch nośny ze stali nierdzewnej
- Sterowanie niskonapięciowe 48V

### Dane techniczne modelu CPS

Model	Udźwig w kg/ Liczba ciągnięć	Wysokość podnoszenia m	Wymiary łańcucha d x p mm	Grupa nałężenia pracy FEM/ISO	Prędkość podnoszenia m/min	Silnik kW	Masa własna kg	Napięcie
CPS 1-4	125/1	3	4 x 12,2	1 Bm/M3	4	0,10	11,5	230 V/1 Ph/50 Hz
CPS 1-10	125/1	3	4 x 12,2	1 Am/M4	10	0,25	11,5	400 V/3 Ph/50 Hz
CPS 2-6	250/1	3	4 x 12,2	1 Am/M4	6	0,28	11,5	400 V/3 Ph/50 Hz
CPS 5-3	500/2	3	4 x 12,2	1 Am/M4	3	0,28	12,5	400 V/3 Ph/50 Hz

## Prowadnice kasetowe

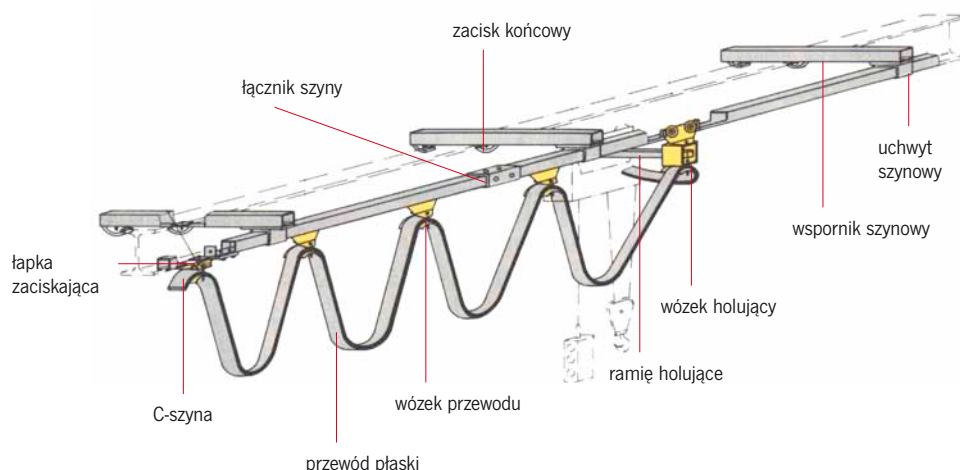
Przeznaczone dla długich belek suwnicowych jak i do belek ze skretem.

Specjalne wykonania na zapytanie.



## System okablowania

Do wyposażenia standardowego należą szyna-C, kabel płaski, wózek do prowadzenia kabla, wyłącznik sieciowy oraz inne komponenty. System podwieszania (składający się z ramion oraz klamer służących do montażu na belce) oraz wózek trzymający kabel są również dostępne.



## Elektryczny wciągark łańcuchowy z uchem lub ze zintegrowanym wózkiem model CPV

Model elektrycznego wciągarki CPV jest połączeniem nowoczesnej konstrukcji i technicznej innowacji.

- Napięcie 400V, 3 fazy, 50 Hz
- Zewnętrzne ustawianie sprzęgła poślizgowego jest przewidziane dla permanentnego połączenia między obciążeniem i hamulcem
- Czas pracy 50% ED dla jednej szybkości lub 33%/17% ED przy dwóch prędkościach, grupa natężenia pracy 1Am/ISO M4
- Dostępny jako wciągark o szybkiej prędkości pracy 20m/min
- Sterowanie nieskonapięciowe 42V napięcie sterowania
- Seryjnie wbudowany wyłącznik krańcowy
- Ucho do podwieszania przy kompaktowych wymiarach



### Opcje

- Hak nośny
- Elastyczny pojemnik łańcucha
- Wózki z napędem ręcznym i elektrycznym
- Inne napięcia zasilające
- Licznik godzin oraz włączn
- Sterowanie radiowe
- 230V, 1 faza, 50 Hz
- Falownik

### Dane techniczne modelu CPV/CPVF

Model	Udźwig w kg/ Liczba cęg	Wymiary łańcucha d x t mm	Prędkość podnoszenia I bieg m/min	Prędkość podnoszenia*** II bieg m/min	Silnik kW	Masa własna* wersji z uchem kg	Masa własna* wersji z wózkiem elektrycznym** kg
CPV 2-8	250/1	4x12,2	-	8	0,37	24	47
CPVF 2-8	250/1	4x12,2	2	8	0,37/0,09	25	48
CPV 2-20	250/1	5x15,1	-	20	0,75	26	49
CPVF 2-20	250/1	5x15,1	5	20	0,75/0,18	27	50
CPV 5-4	500/2	4x12,2	-	4	0,37	25	48
CPVF 5-4	500/2	4x12,2	1	4	0,37/0,09	26	49
CPV 5-8	500/1	5x15,1	-	8	0,75	26	49
CPVF 5-8	500/1	5x15,1	2	8	0,75/0,18	27	50
CPV 5-20	500/1	7,1x20,5	-	20	1,5	58	84
CPVF 5-20	500/1	7,1x20,5	5	20	1,5/0,37	59	85
CPV 6-16	630/1	7,1x20,5	-	16	1,5	58	84
CPVF 6-16	630/1	7,1x20,5	4	16	1,5/0,37	59	85
CPV 10-4	1.000/2	5x15,1	-	4	0,75	28	51
CPVF10-4	1.000/2	5x15,1	1	4	0,75/0,18	29	52
CPV 10-8	1.000/1	7,1x20,5	-	8	1,5	58	84
CPVF10-8	1.000/1	7,1x20,5	2	8	1,5/0,37	59	85
CPV 20-4	2.000/2	7,1x20,5	-	4	1,5	63	89
CPVF 20-4	2.000/2	7,1x20,5	1	4	1,5/0,37	64	90

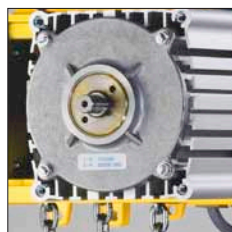
\*Masa własna przy standardowej wysokości podnoszenia 3 m, Inne wysokości podnoszenia na zapytanie.

\*\*Z wózkiem elektrycznym VTE, z 2 prędkościami + 2 kg

\*\*\*Prędkość CPV 10-8 przy 230V, 1 Ph, 50 Hz = 4 m/min – Prędkość CPV 20-4 przy 230V, 1 Ph, 50 Hz = 2 m/min



Podwyższone bezpieczeństwo przez sterowanie niskonapięciowe 42V



Łatwe do nastawienia sprzęgła przeciążeniowe



Seryjnie wbudowany wyłącznik krańcowy



Opcjonalnie:  
Sterowanie radiowe



Przedstawiony na zdjęciu hak nośny oraz pojemnik dostępne jako opcja



## Elektryczny wciągnik na haku lub ze zintegrowanym wózkiem model CPE

Kompozycja elementów wciągnika powoduje, że ma on niską zabudowę. Przekładnia planetarna pracująca w oleju ma wpływ na cichą pracę wciągnika. Wytrzymała konstrukcja urządzenia z zabezpieczeniem termicznym sprawia, że nadaje się on do zastosowań w najtrudniejszych warunkach (w połączeniu ze sterowaniem niskonapięciowym)

- 400V, 3 fazy, 50 Hz
- Silnik ze stopniem zabezpieczenia IP 54, klasa izolacji F
- Sterowanie bezpośrednie lub niskonapięciowe 42V

### Opcje

- Elastyczny pojemnik na łańcuch
- Wyłącznik krańcowy (w połączeniu ze sterowaniem niskonapięciowym)
- Łańcuch nośny ze stali nierdzewnej
- Silnik z hamulcem w wykonaniu nierdzewnym
- Inne napięcia zasilające
- Hak nośny obrócony o 90°



5-cio komorowe koło łańcuchowe  
obrabiane maszynowo  
zapewniające cichą oraz  
precyzyjną pracę łańcucha



Uniwersalne połączenie  
do haka mocującego, wózka  
jezdnego lub konstrukcji  
stalowej.



Opcjonalnie:  
elastyczny pojemnik na  
łańcuch wykonany z płótna  
odpornego na zniszczenie.

Urządzenia są sprawdzone przez odpowiednie instytucje do tego uprawnione oraz spełniające wszelkie wymogi dyrektywy maszynowej 2006/42/E.

## Dane techniczne modelu CPE/CPEF

Model	Udźwig w kg/ Liczba cięgien	Grupa natężenia pracy FEM/ISO	Prędkość podnoszenia I bieg m/min	Prędkość podnoszenia II bieg m/min	Silnik  kW	Czas pracy  ED %	Masa własna* wersji na haku kg	Masa własna* wersji z wózkiem elektrycznym** kg
CPE 16-8	1.600/1	1 Am/M4	–	8	2,3	40	88	164
CPEF 16-8	1.600/1	1 Am/M4	2	8	2,3/0,58	40/20	93	169
CPE 20-8	2.000/1	1 Bm/M3	–	8	2,8	25	88	164
CPEF 20-8	2.000/1	1 Bm/M3	2	8	2,8/0,7	25/15	93	169
CPE 25-5	2.500/1	1 Am/M4	–	5	2,3	40	88	164
CPEF 25-5	2.500/1	1 Am/M4	1,25	5	2,3/0,58	40/20	93	169
CPE 30-5	3.000/1	1 Bm/M3	–	5	2,8	25	88	164
CPEF 30-5	3.000/1	1 Bm/M3	1,25	5	2,8/0,7	25/15	93	169
CPE 32-4	3.200/2	1 Am/M4	–	4	2,3	40	107	182
CPEF 32-4	3.200/2	1 Am/M4	1	4	2,3/0,58	40/20	112	187
CPE 40-4	4.000/2	1 Bm/M3	–	4	2,8	25	107	182
CPEF 40-4	4.000/2	1 Bm/M3	1	4	2,8/0,7	25/15	112	187
CPE 50-2	5.000/2	1 Am/M4	–	2,5	2,3	40	107	182
CPEF 50-2	5.000/2	1 Am/M4	0,6	2,5	2,3/0,58	40/20	112	187
CPE 75-1,6	7.500/3	1 Am/M4	–	1,6	2,8	40	220	340
CPEF 75-1,6	7.500/3	1 Am/M4	0,4	1,6	2,8/0,58	40/20	226	346
CPE 100-2	10.000/4	1 Am/M4	–	2,5	2x2,3	40	282	406
CPEF 100-2***	10.000/4	1 Am/M4	0,6	2,5	2x2,3/0,58	40/20	287	411

\* Masa własna przy standardowej wysokości podnoszenia 3m. Inne wysokości podnoszenia na zapytanie. \*\* Dodatkowa waga dla wykonania z 2 prędkościami 2,0 kg

\*\*\* Z wyłącznikiem krańcowym dla najwyższego oraz najniższego położenia haka – 42V sterowanie niskonapięciowe

## Pneumatyczny wciągnik łańcuchowy na haku lub ze zintegrowanym wózkiem model CPA

Wciągnik przeznaczony do pracy w trudnych warunkach dzięki 100% nieograniczonej ilości startów oraz czasu pracy.

- Dokładne sterowanie za pomocą kasyety sterowniczej
- Niska zabudowa

### Opcje

- Wózki o napędzie ręcznym lub pneumatycznym
- Sterowanie za pomocą linki lub łańcucha
- Blok przygotowania sprężonego powietrza zawierający regulator ciśnienia, smarownice oraz manometr
- Łańcuch ze stali nierdzewnej



Dostępne w wykonaniu przeciwwybuchowym.



**Dla zapewnienia bezawaryjnej pracy wciągarki pneumatycznego sprężone powietrze powinno być przefiltrowane i naoliwione**

### Dane techniczne modelu CPA

Model	Udźwig w kg/ Liczba ciągów	Prędkość podnoszenia przy obciążeniu nominalnym* m/min	Prędkość podnoszenia bez obciążenia* m/min	Prędkość opuszczania przy obciążeniu nominalnym* m/min	Zużycie powietrza przy obciążeniu nominalnym* m <sup>3</sup> /min	Moc silnika kW	Masa własna wersji standardowej 3 m wysokości podnoszenia kg
CPA 1-13	125/1	13,1	17,1	11,3	0,9	0,4	15,4
CPA 2-10	250/1	9,8	17,1	13,7	0,9	0,4	15,4
CPA 2-31	250/1	31,0	52,0	36,0	1,98	1,33	21,8
CPA 5-5	500/2	4,6	7,9	6,7	0,9	0,4	17,2
CPA 5-17	500/1	16,8	32,3	29,6	1,27	1,33	21,8
CPA 10-9	980/2	8,5	16,2	14,9	1,27	1,33	27,7
CPA 20-8	2.000/1	7,4	9,9	11,0	4,7	2,6	121
CPA 30-6	3.000/1	6,0	9,9	13,0	4,7	3,2	121
CPA 40-4	4.000/2	3,7	5,0	5,5	4,7	2,6	140
CPA 50-3	5.000/2	3,4	5,0	6,0	4,7	3,0	140
CPA 60-3	6.000/2	3,0	5,0	6,5	4,7	3,2	140
CPA 75-2	7.500/3	2,0	3,3	4,3	4,7	3,2	-
CPA 100-3	10.000/4	3,4	5,0	6,0	9,4	2x3,0	-

\*Wartości przy ciśnieniu 6 bar oraz przewodu sterującego 2 m. Prędkość może ulec zmianie w zależności od długości przewodu sterującego. Maksymalna długość przewodu w CPA 1-13, CPA 2-10, CPA 5-5 wynosi 12 m, dla innych wersji 20 m.





## Elektryczna wciągarka linowa model RPE

Wytrzymała, kompaktowa konstrukcja wciągarki RPE i RPA oraz uniwersalne prowadzenie liny pozwala na indywidualne zastosowanie prawie we wszystkich możliwych pozycjach.

- Standard: 400 V/230 V, 3 fazy, 50 Hz, stopień ochrony IP 54, czas pracy 40 %
- Beben gładki w standardzie
- Sterowanie bezpośrednie lub 42 V sterowanie nieskonapięciowym



**Również dostępna jako wciągarka z napędem pneumatycznym**

## Opcje

- Różne rodzaje bębna np.: przedłużony, rowkowany, z przedziałką
- Prowadnica liny powodująca mniejsze zużycie liny
- Inne napięcia
- Wykonanie wciągarki ocynkowanej
- Wyłącznik krańcowy przekładni (w połączeniu ze sterowaniem niskonapięciowym)
- Silnik jednofazowy 230 V, 50 Hz.
- Wyłącznik napięcia liny (w połączeniu ze sterowaniem niskonapięciowym)
- Falownik
- Nastawne sprzęgło poślizgowe (w wersji RPE 10-6 w standardzie)
- Specjalne wykonanie dla scen teatralnych wg BGVC1
- Sterowanie radiowe
- Silnik z hamulcem nierdzewnym



**Wykonania specjalne na zapytanie! Również dostępna w wykonaniu ocynkowanym**

## Dane techniczne modelu RPE i modelu RPA

Model	Siła uciągu kg	Prędkość liny 1. warstwa m/min	Prędkość liny ostatnia warstwa m/min	Średnica liny mm	Moc silnika kW	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Masa bez liny kg
RPE 2-13	250	10,2	13,2	4	0,55	11,2	54,5	31,8
RPE 5-6	500	4,6	6,6	6	0,55	7,0	38,8	32,8
RPE 5-12	500	8,7	12,6	6	1,1	11,0	55,4	41,0
RPE 9-6	990	5,1	6,5	8	1,1	10,2	37,4	76,0
RPE 10-6*	1.000	5,1	6,5	8	1,1	10,2	37,4	76,9
RPA 2-13**	250	-	12,5	4	0,55	11,2	54,5	36,7
RPA 5-6**	500	-	6,2	6	0,55	7,0	38,8	36,7

\*Ze sprzęgłem przeciążeniowym

\*\*Prędkość podnoszenia bez obciążenia 20 m/min przy RPA 2-13 i 10 m/min przy RPA-5-6. Wartości w górnej warstwie liny przy ciśnieniu 6 bar, zużycie powietrza 0,75 m<sup>3</sup>/min

## Bęben gładki (możliwość dłuższej liny)

Model	Udźwig ostatnia warstwa kg	Rozmiar bębna	Maksymalna długość liny m
RPE 2-13 L	250	2	80
RPE 5-6 L	500	2	58
RPE 9-6/10-6 L	990/1.000	2	56
RPE 2-13 XL	250	3	200
RPE 5-6 XL	500	3	140
RPE 5-12 XL	500	3	140
RPE 9-6/10-6 XL	990/1.000	3	100

## Bęben rowkowany (zalecany przy pracy jednowarstwowej)

Model	Udźwig ostatnia warstwa kg	Rozmiar bębna	Długość liny w pierwszej warstwie m	Maksymalna długość liny m
RPE 2-13 R	250	1	8,8	43
RPE 5-6 R	500	1	6,2	33
RPE 9-6/10-6 R	990/1.000	1	8,2	30
RPE 2-13 LR	250	2	13,3	64
RPE 5-6 LR	500	2	9,5	49
RPE 5-12 LR	500	2	9,5	49
RPE 9-6/10-6 LR	990/1.000	2	12,9	47
RPE 2-13 XLR	250	3	35,3	165
RPE 5-6 XLR	500	3	25,7	128
RPE 5-12 XLR	500	3	25,7	128
RPE 9-6/10-6 XLR	990/1.000	3	25,2	89



## Wciągarka cierna do transportu materiałów i osób model YaleMtrac

Przy tym typie wciągarek lina jest prowadzona bez nawijania jej na bęben. W ten sposób długość przeciąganej liny jest nieograniczona.

Przekładnia oraz tarcza napędowa wykonane z hartowanej stali, gwarantują niską zużywalność części.

### Opcje

- Inne napięcia zasilające
- Sterowanie radiowe
- Sterowanie synchroniczne z zastosowaniem kilku urządzeń
- Wyłącznik krańcowy dla jazdy w górę i w dół
- Licznik godzin roboczych
- Chwytnice (aktywacja przy nadprędkości lub przechyle konieczna dla zastosowania przy transporcie osób)
- Adapter mocowania z pałąkiem
- Liny dla wciągarek ciernych i chwytnicy
- Wyłącznik przeciążeniowy (w zakresie dostawy wciągarek do transportu osób)
- Nawijacz liny
- Sterowania oraz szafy sterujące dla transportu materiałów lub osób



Przeznaczone do transportu osób według DIN EN 60204-32 posiadające certyfikat wystawiony przez niezależny instytut badawczy (DGUV).



Elastyczne punkty zamocowań



Szafa sterownicza dla transportu materiałów (zastosowanie mobilne)

## Dane techniczne modelu Mtrac Urządzenia do transportu materiałów\*

Model	Nosność kg	Prędkość podnoszenia m/min	Średnica znamionowa liny mm	Moc silnika kW	Masa własna dla pracy stacjonarnej** kg	Masa własna dla pracy mobilnej*** kg
YMT 5-9-M8	500	9	8,4	1,1	54	62
YMT 5-18-M8	500	18	8,4	2,0	54	62
YMT 6-9-M8	600	9	8,4	1,1	55	63
YMT 6-18-M8	600	18	8,4	2,0	55	63
YMT 8-9-M8	800	9	8,4	1,8	55	63
YMT 8-18-M8	800	18	8,4	3,6	56	64
YMTF 8-18-M8	800	18/9	8,4	2,0/3,6	58	66
YMT 10-9-M9	980	9	9,0	1,8	55	63
YMT 10-18-M9	980	18	9,0	3,6	56	64
YMTF 10-18-M9	980	18/9	9,0	2,0/3,6	58	66

\*Dane techniczne dla wciągarek przeznaczonych do transportu osób na zapytanie.

\*\*wraz ze zmontowanym na wciągarcie sterowaniem stycznikowym 42V, kasetą sterowniczą z przyciskiem awaryjnym (kabel sterujący 3 m)

\*\*\*wraz ze zintegrowanym w szafce sterowniczej sterowaniem niskonapięciowym 24V, zintegrowaną wtyczką CE, oraz kasetą sterowniczą z przyciskiem awaryjnym (kabel 3 m)

### Chwytnicz bezpieczeństwa przy nadmiernej prędkości (YOSL)

Ten nadprędkościowy hamulec bezpieczeństwa uruchamia się automatycznie, kiedy prędkość spadania przekroczy 30 m/min (0,5 m/s). Zintegrowany szczękowy mechanizm zaciskowy z hartowanej stali zatrzymuje ruch systemu w dół na odcinku kilku centymetrów.



### Chwytnicz bezpieczeństwa przy nadmiernym przechyle/zawisie (YISL)

Przechyłowy hamulec bezpieczeństwa uruchamia się automatycznie, kiedy kąt przechyłu liny lub platformy przekroczy 5°. Zintegrowany mechanizm szczęk zaciskowych chwyta linę i natychmiast zatrzymuje ruch systemu. W zastosowaniach dwóch wciągarek jednocześnie.





Dostępne w wykonaniu przeciwybuchowym.



! Podając długość liny należy przewidzieć zapas pozwalający na pozostawienie na bębnie co najmniej 2-3 nawinięć przy maksymalnym rozwinięciu liny!

! Także dostępne w wykonaniu scenicznym według normy BGV C1.

## Wciągarka linowa model SW-E BETA PROLINE

Wciągarki linowe zakresu BETA PROLINE przeznaczone są do podnoszenia, przeciągania i pozycjonowania ładunków w warunkach intensywnego użytkowania. Wszystkie modele zbudowane są jako urządzenie bazowe, które można uzupełnić szeroką gamą opcji. Dzięki temu wciągarki BETA PROLINE mają zastosowanie nawet w bardzo specjalistycznych aplikacjach.

- Elektrycznie zwalniany hamulec tarczowy utrzymuje bezpiecznie ładunek także przy zaniku prądu.
- Silny napęd na prąd zmienny przeznaczony do pracy przy czasie włączania 40% (ED).
- Elektroniczny wyłącznik przeciążeniowy dostępny seryjnie w modelach od 1.000 kg wzwyż.
- Standardowo bęben linowy w wykonaniu rowkowanym o dużej pojemności.
- Zmienny kierunek nawijania liny dzięki układowi dwóch zacisków na linę (prawy i lewy)

### Opcje

- Różne wykonania bębnow linowych, np. wydłużony do pracy z dłuższą liną, dzielony do pracy z kilkoma linami jednocześnie itp.
- Rolka dociskowa zapobiegająca wyskoczeniu nie obciążonej liny.
- Regulowany wyłącznik krańcowy ograniczający drogę liny w obu kierunkach.
- Czujnik luźnej liny do automatycznego zatrzymania wciągarki po odstawieniu ładunku i odprężeniu liny.
- Różne napięcia zasilania.
- Różne sposoby zabezpieczenia przed korozją.

## Wciągarka linowa model BETA SILVERLINE

Wciągarki linowe typu BETA SILVERLINE przeznaczone są do podnoszenia, przeciągania i pozycjonowania ładunków. Sprawdzone rozwiązania techniczne i doświadczenie pozwoliło skonstruować wciągarkę idealną do standardowych aplikacji.

- Elektrycznie zwalniany hamulec tarczowy utrzymuje bezpiecznie ładunek także przy zaniku prądu.
- Elektroniczny wyłącznik przeciążeniowy dostępny seryjnie w modelach od 1.000 kg wzwyż.
- Standardowo bęben linowy w wykonaniu rowkowanym o dużej pojemności.
- Zmienny kierunek nawijania liny dzięki układowi dwóch zacisków na linę (prawy i lewy).
- Dostępne różne pojemności bębnow linowych.
- Sterowanie bezpośrednie albo stycznikowe (z wyłącznikiem krańcowym przekładni).



## Dane techniczne modelu SW-E BETA PROLINE

Nr Art.	Rozmiar	Siła uciągu 1. warstwa kg	Siła uciągu ostatnia warstwa kg	Prędkość liny 1. warstwa m/min	Prędkość liny ostatnia warstwa m/min	Średnica liny* mm	Klasa wytrzymałości liny N/mm <sup>2</sup>	Moc silnika kW	Grupa natężenia pracy FEM/ISO	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Masa bez liny kg
031148012	1	250	212	9,5	11,2	5	1.770	0,42	2m/M5	16,2	77,8	62
031148018	1	250	212	13,8	16,4	5	1.770	0,60	2m/M5	16,2	77,8	63
031148024	1	250	212	19,0	23,0	5	1.770	0,93	2m/M5	16,2	77,8	64
031148007	1	320	272	6,0	7,1	5	1.960	0,32	2m/M5	16,2	77,8	63
031148013	1	320	272	9,6	11,3	5	1.960	0,54	2m/M5	16,2	77,8	63
031148019	1	320	272	13,8	16,4	5	1.960	0,77	2m/M5	16,2	77,8	64
031148025	1	320	272	21,3	25,8	5	1.960	1,19	2m/M5	16,2	77,8	67
031148077	1	500	343	8,5	12,6	6	1.960	0,75	1Am/M4	8,4	58,5	64
031148208	2	500	414	10,3	12,5	8	1.770	0,91	2m/M5	17,1	85,5	104
031148209	2	630	522	10,3	12,5	8	1.770	1,14	2m/M5	17,1	85,5	104
031148219	2	630	522	20,3	24,8	8	1.770	2,25	2m/M5	17,1	85,5	111
031148205	2	800	663	4,8	5,7	8	1.960	0,67	2m/M5	17,1	85,5	101
031148210	2	800	663	10,3	12,5	8	1.960	1,45	2m/M5	17,1	85,5	104
031148220	2	800	663	20,5	25,0	8	1.960	2,87	2m/M5	17,1	85,5	114
031148259	2	980	689	7,5	10,7	9	1.960	1,28	1Am/M4	11	77,4	104
031148403	3	1.250	1.066	5,2	6,2	12	1.770	1,15	2m/M5	16,3	61,3	165
031148406	3	1.250	1.066	11,5	13,6	12	1.770	2,41	2m/M5	16,3	61,3	174
031148441	3	1.600	1.100	8,5	12,5	12	1.960	2,28	1Am/M4	12,1	87,7	174
031148444	3	1.600	1.100	11,5	17,0	12	1.960	3,50	1Am/M4	12,1	87,7	173
031148504	3,5	2.000	1.667	7,6	9,6	14	1.770	2,66	2m/M5	13,8	53,9	221
031148507	3,5	2.000	1.667	10,6	12,9	14	1.770	3,89	2m/M5	13,8	53,9	234
031148510	3,5	2.000	1.667	16,3	20,3	14	1.770	5,72	2m/M5	13,8	53,9	246
031148505	3,5	2.500	2.083	7,6	8,9	14	1.770	3,35	2m/M5	13,8	53,9	224
031148502	3,5	2.500	2.083	5,5	6,5	14	1.770	2,40	2m/M5	13,8	53,9	221
031148511	3,5	2.500	2.083	16,3	20,3	14	1.770	7,15	2m/M5	13,8	53,9	246
031148530	3,5	3.200	2.354	4,5	6,1	14	2.160	2,52	1Am/M4	11,4	64,5	221
031148536	3,5	3.200	2.354	8,7	12,0	14	2.160	5,10	1Am/M4	11,4	64,5	234
031148620	4	3.200	2.647	22,1	27,2	18	1.770	12,19	2m/M5	15,6	62	503
031148644	4	4.000	2.664	5,7	8,7	18	1.960	4,38	1Am/M4	12,7	98,3	435
031148652	4	4.000	2.664	11,2	17,2	18	1.960	7,85	1Am/M4	12,7	98,3	468
031148802	5	5.000	4.207	3,9	4,6	20	1.960	3,66	2m/M5	20,3	79,2	1.047
031148804	5	5.000	4.207	8,1	9,7	20	1.960	7,58	2m/M5	20,3	79,2	1.019
031148823	5	6.300	4.690	3,4	4,3	20	2.160	3,72	1Am/M4	16,4	93,4	1.047
031148825	5	6.300	4.690	6,5	8,8	20	2.160	7,71	1Am/M4	16,4	93,4	1.019
031148840	5	7.500	4.810	5,3	8,3	20	2.160	7,44	1Bm/M3	13,4	104,8	1.019
031148842	5	7.500	4.810	10,4	16,4	20	2.160	13,46	1Bm/M3	13,4	104,8	1.098

\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3069 SE-znk 1960, nieodkrętna.

## Dane techniczne modelu BETA SILVERLINE

Nr Art. Sterowanie bezpośrednie	Nr Art. Sterowanie stycznikowe z wyłącznikiem krańcowym	Rozmiar	Siła uciągu 1. warstwa kg	Siła uciągu ostatnia warstwa kg	Prędkość liny 1. warstwa m/min	Prędkość liny ostatnia warstwa m/min	Średnica liny* mm	Moc silnika kW	Grupa natężenia pracy FEM/ISO	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Masa bez liny kg
031140004	-	Mini	125	85	4,7	7,3	4	0,25	1Bm/M3	7	46,7	22
031140000	-	Mini	250	170	2,5	3,9	4	0,25	1Bm/M3	7	46,7	25
031140001	031140006	Mini	250	170	4,7	7,3	4	0,37	1Bm/M3	7	46,7	25
031140005**	031140015**	Mini	250	170	3,7	5,7	4	0,55	1Bm/M3	7	46,7	25
031148065	031149065	1	500	348	3,5	5,5	6	0,37	1Am/M4	8,4	58,5	65
041148077	031149077	1	500	348	8,5	12,6	6	0,75	1Am/M4	8,4	58,5	65
031148129	-	1	630	400	6,8	11,0	6	0,75	1Bm/M3	6,7	48,9	60
031148254	031149254	2	980	697	3,4	4,9	9	0,75	1Am/M4	11	77,5	114
041148259	031149259	2	980	697	7,5	10,8	9	1,1	1Am/M4	11	77,5	120
-	031149302	2	1.250	814	5,9	9,2	9	1,1	1Bm/M3	8,7	64,1	125
-	031149438	3	1.600	1.115	3,9	5,7	12	1,1	1Am/M4	12,1	87,8	204
-	031149441	3	1.600	1.115	8,5	12,5	12	2,2	1Am/M4	12,1	87,8	210
-	031149533	3,5	3.200	2.354	6,0	8,3	14	3	1Am/M4	11,4	64,5	224

\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3069 FE-znk 1960 sZ-spa

\*\*Napęd 1-fazowy 230V AC

## Zblocze stacjonarne do przekierowania liny, łożyskowane kulkowo. model DSRB S



Do użycia z ręcznymi i elektrycznymi wciągarkami linowymi.

### Dane techniczne modelu DSRB S

Model	Grupa nateżenia pracy FEM/ISO	Siła uciagu liny - przekierowanie 90°	Siła uciagu liny - przekierowanie 180°	Średnica liny mm
DSRB S 90/4	2m/M5	700	500	4
DSRB S 145/5	4m/M6	1.100	800	5
DSRB S 145/6	2m/M5	1.100	800	6
DSRB S 185/8	2m/M5	2.300	1.630	8
DSRB S 185/9	1 Am/M4	2.300	1.630	9
DSRB S 270/12	2m/M5	2.500	1.800	12
DSRB S 325/14	2m/M5	4.500	3.200	14
DSRB S 400/16	3m/M6	5.000	3.800	16
DSRB S 400/18	2m/M5	5.000	3.800	18
DSRB S 490/20	3m/M6	8.000	6.000	20

## Wciągarka linowa ręczna model LB

Wciągarki linowe Model LB służą do podnoszenia i przeciągania różnych ładunków.

- Delikatnie pracująca przekładnia zapewnia komfort i precyzję obsługi.
- Bęben malowany katodowo, pozostałe elementy cynkowane.

### Opcje

- Wykonanie ze stali nierdzewnej dla zwiększenia odporności na korozję.
- Korba ze składanym uchwytem dla zapewnienia swobody ruchu w pobliżu wciągarki.



Opcja: Korba ze składanym uchwytem dla zapewnienia swobody ruchu.

### Dane techniczne modelu LB

Model	Siła uciagu liny 1. warstwa kg	Siła uciagu liny ostatnia warstwa kg	Średnica liny mm	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Droga liny na obrót korby mm	Wymagana siła na uchwycie korby/daN	Masa bez liny kg
LB 150 VZ**	150	75	4*	0,8	11	125	17	4,2
LB 350 VZ**	350	170	4*	1,8	20	125	25	4,8
LB 650 VZ**	650	290	6*	1	20	55	22	7,3
LB 900 VZ**/ARA***	900	400	7*	0,8	14	58	24	10
LB 1200 VZ**/ARA***	1.200	430	7**	1	26	45	24	12,1
LB 250 VA****	250	125	4*	1,8	19,5	125	20	4,8
LB 650 VA****	650	290	6*	1	20	55	22	7,6
LB 900 VA****	900	320	7*	1	26	45	24	12,1

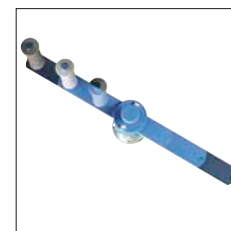
\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3060 FE-znk 1770 sZ-spa \*\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3069 SE-znk 2160 sZ-spa  
\*\*VZ – wykonanie ocynkowane \*\*\*ARA – Automatyka rozwijania liny \*\*\*\*VA – wykonanie ze stali nierdzewnej



### Naścienna wciągarka linowa ręczna model SW-W

Wciągarki linowe z zakresu modelu SW-W są przeznaczone do montażu stacjonarnych.

- Solidny korpus aluminiowy dla modeli SW-W 80 i SW-W 125, wzmocniona obudowa stalowa dla modeli SW-W 300 do 750.
- Cicho pracujący sprężynowy hamulec bezpieczeństwa utrzymuje bezpiecznie ładunek w każdej pozycji.
- Zdemontowana korba ręczna dla modeli SW-W 80 i SW-W 125. Korba ze składanym uchwytem dla modeli SW-W 300 do 750.



Opcja: Korba Vario z regulowanym ramieniem.

#### Dane techniczne modelu SW-W

Model	Siła uciągu liny 1. warstwa kg	Siła uciągu liny ostatnia warstwa kg	Średnica bębna mm	Średnica liny mm	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Droga liny na obrót korby mm	Wymagana siła na uchwycie korby/daN	Masa bez liny kg
SW-W 80	80	45	51	3*	2,4	30	170	12	3
SW-W 125	125	65	40	4*	2	12	138	13	3
SW-W 300	300	220	108	5**	2,1	15	68	15	10
SW-W 500	500	350	108	6**	2,4	15	35	13	11
SW-W 750	750	550	108	7**	2	10	35	20	11

\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3055 FE-znk 1770 sZ-spa

\*\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3060 SE-znk 1770 sZ-spa

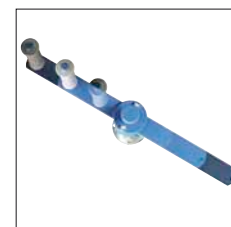
### Naścienna linowa wciągarka ręczna model SW-W ALPHA

Uniwersalna wciągarka naścienna do podnoszenia ładunków.

- Solidny korpus stalowy o zredukowanej masie i płaskiej zabudowie.
- Możliwe nawijanie liny z dowolnego kierunku w płaszczyźnie bębna.
- Bęben linowy malowany katodoforetycznie. Pozostałe elementy stalowe ocynkowane.



Opcja: Korba ze składanym uchwytem dla zapewnienia swobody ruchu.



Opcja: Korba Vario z regulowanym ramieniem.

#### Opcje

- Korba ze składanym uchwytem dla zapewnienia swobody ruchu w pobliżu wciągarki.
- Korba Vario z regulowanym ramieniem.

**!** Dla prowadzenia liny do punktu zawieszenia zalecamy wykorzystanie stacjonarnych lub przenośnych zbloczy linowych.

#### Dane techniczne modelu SW-W ALPHA

Model	Siła uciągu liny 1. warstwa kg	Siła uciągu liny ostatnia warstwa kg	Średnica bębna mm	Średnica liny* mm	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Droga liny na obrót korby mm	Wymagana siła na uchwycie korby/daN	Masa bez liny kg
ALPHA 300	300	130	50	5	1,3	28	57	13	10
ALPHA 500	500	230	50	6	1	20	55	17	10
ALPHA 750	750	270	50	7	1	26	45	17	16
ALPHA 1000	1.000	360	50	7	1	26	45	18	16

\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3060 FE-znk 1770 sZ-spa





## Wciągarka linowa ręczna z przekładnią ślimakową model SW-W-SGO

Wciągarki linowe ręczne z przekładnią ślimakowa są dedykowane w szczególności do zastosowania On-/Off-shore, w stoczniach, w przemyśle, przetwórstwie, w obiektach sportowych i w wielu innych aplikacjach.

- Walcowo łożyskowany ślimak, bęben łożyskowany ślizgowo.
- Możliwe dwa kierunki nawijania liny do pracy w różnych pozycjach.
- Od modelu o sile uciągu liny 2000 daN dostępna jałowa oraz robocza prędkość nawijania liny.

### Dane techniczne modelu SW-W-SGO

Model	Sila uciągu liny 1. warstwa kg	Sila uciągu liny ostatnia warstwa kg	Średnica liny* mm	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Droga liny na obrót korby mm	Wymagana siła na uchwycie korby daN	Masa bez liny kg
SGO 250	250	100	5	2,3	44	29	6	13
SGO 500	500	238	6	3,7	54	30	11	16
SGO 1000	1.000	500	9	4,5	46	21	10,6	26
SGO 1500	1.500	850	10	4,5	38	18	16	28
SGO 2000	2.000	1.100	13	4	37	8/16**	9/18**	60
SGO 3000	3.000	2.000	16	5	34,5	7/14**	12/24**	78
SGO 5000	5.000	3.300	20	4,5	33,8	8/16**	25,2/50,4**	105

\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3060 FE-znk 1770 sZ-spa

\*\*Prędkość z ładunkiem/Prędkość bez ładunku.



## Wciągarka linowa ręczna z przekładnią ślimakową model SW-W-SGG

Mocna wciągarka linowa ręczna z zamkniętą przekładnią ślimakową przeznaczona do wykorzystania we wszystkich gałęziach przemysłu.

- Obudowa z zamkniętą przekładnią ślimakową, dodatkowym hamulcem podtrzymującym ładunek. Masywne wykonanie żeliwne zaprojektowane do długiego użytkowania.
- Łatwe i szybkie mocowanie.
- Regulowana długość ramienia korby pozwala dostosować prędkość pracy do masy powieszzonego ładunku.

### Opcje

- Rowkowany bęben dla dokładniejszego prowadzenia liny.
- Bęben dzielony do pracy z więcej niż jedną liną jednocześnie.

### Dane techniczne modelu SW-W-SGG

Model	Sila uciągu liny 1. warstwa kg	Sila uciągu liny ostatnia warstwa kg	Średnica bębna mm	Średnica liny* mm	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Droga liny na obrót korby mm	Wymagana siła na uchwycie korby/daN	Masa bez liny kg
SGG 250	250	210	96	5	4,8	17,9	20	9,2	12
SGG 500	500	425	125	6	8,1	28,8	26	14,5	22
SGG 750	750	624	150	8	9,2	48	20	16	43

\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3060 FE-znk 1770 sZ-spa



## Aluminiowa wciągarka linowa ręczna model SW-K GAMMA

Dzięki kompaktowej budowie dedykowana jest do zastosowania w szczególności na wolnym powietrzu.

- Kompaktowa budowa z zamkniętą przekładnią łańcuchową.
- Od modelu o sile uciągu 500 kg wzwyż z szybkim biegiem do pracy z niewielkimi ładunkami lub do nawinięcia swobodnej liny.
- Zamknięta obudowa przekładni zabezpiecza elementy wewnątrz przed zabrudzeniami.
- Ze zintegrowanym hamulcem podtrzymującym ładunek i regulowaną korbą ręczną.



### Dane techniczne modelu SW-K GAMMA

Model	Siła uciągu liny 1. warstwa kg	Siła uciągu liny ostatnia warstwa kg	Średnica liny* mm	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Droga liny na obrót korbą mm	Wymagana siła na uchwycie korby daN	Przełożenie przekładni	Masa bez liny kg
GAMMA 200	200	110	4	3,6	40	195	19	-	6
GAMMA 500	500	200	6	4,2	50	60/400**	12	6,57:1	14
GAMMA 800	800	350	7	5,3	78	36/280**	18	7,57:1	16

\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3060 FE-znk 1770 sZ-spa

\*\*Prędkość z ładunkiem/Prędkość bez ładunku.

## Naścienna wciągarka linowa ręczna z przekładnią zębatą czołową model MWS

Do zastosowania wszędzie, gdzie nie ma dostępu do elektryczności oraz w miejscach intensywnego zabrudzenia.

- Zamknięta szczelna obudowa przekładni dla zapewnienia ochrony części wewnętrznych podczas pracy w miejscach intensywnego zabrudzenia.
- Walcowo łożyskowany ślimak; bęben łożyskowany ślizgowo.



### Dane techniczne modelu MWS

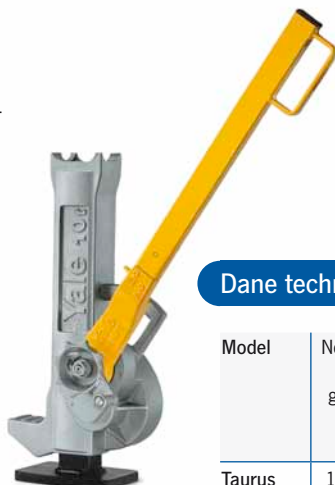
Model	Siła uciągu liny 1. warstwa kg	Siła uciągu liny ostatnia warstwa kg	Droga liny na obrót korbą na 1. warstwie mm	Droga liny na obrót korbą na ostatniej warstwie mm	Przełożenie przekładni	Masa bez liny kg	Średnica liny* mm	Długość liny 1. warstwa m	Długość liny ostatnia warstwa m	Maksymalna liczba warstw liny na bębnie
MWS 150	150	68	122	210	1:1	4	4	783	13	8
MWS 300	300	166	32	44	1:7,4	10	5	1.758	21	7
MWS 600	600	308	28	41	1:7,4	11	6	1.162	12	6
MWS 1000	1.000	587	20	27	1:17	27	9	3.060	25	5
MWS 1500	1.500	844	14	19	1:25,7	27,5	10	2.658	21	5

\*Zalecana konstrukcja liny: DIN 3060 FE-znk 1770 sZ-spa

## Podnośniki z listwą zębatą model Yaletaurus.

Idealne narzędzie do podnoszenia, regulacji i przestawiania maszyn lub innych ciężkich obiektów jak również do napraw i montażu.

- Jednoczęściowy korpus z żeliwa sferoidalnego ze zintegrowanym mechanizmem podnoszenia.
- Automatem hamulec naciskowy
- Możliwość szybkiego ustawienia początkowej pozycji pracy w stanie nieobciążonym.



### Dane techniczne modelu Yaletaurus

Model	Nośność na głowce kg	Nośność na stopie kg	Wysokość zabudowy mm	Skok roboczy mm	Siła na korbie przy obciążeniu nominalnym daN	Masa własna kg
Taurus	10.000	7.000	505	295	45	31,1



Model STW-F ze stałą stopą nośną.

Model STW-V z przestawną stopą nośną.

## Podnośniki zębatkowy wg. DIN 7355

- z przestawną stopą nośną model STW-V

- ze stałą stopą nośną model STW-F

Podnośniki STW są tradycyjnym środkiem do podnoszenia używanym do podpierania uniesionych ładunków, jak również stosowanym przy pracach montażowych, serwisowych i naprawczych. Ich konstrukcja zapewnia ponadstandardową wytrzymałość i żywotność.

### Dane techniczne modelu STW-V oraz STW-F

Art. Nr Sifeku	Art. Nr Siku	Art. Nr Raku	Nośność/Typ kg	Wysokość zabudowy mm	Skok roboczy mm	Masa własna kg
030008133	030008001	030008028	3.000/V	720	350	25
030009156	030009008	030009016	5.000/V	720	300	30
-	030010006	030010014	10.000/V	792	300	48
030001139	030001007	030001015	1.500/F	720	350	12
030002135	030002003	030002011	3.000/F	720	350	21
030003131	030003069	030003018	5.000/F	720	300	26
-	030004006	030004014	10.000/F	792	300	42

- Wytrzymałe elementy prowadzenia oraz listwa zębata z pełnego materiału zapewniają długi okres użytkowania podnośnika.
- Wydłużona trwałość dzięki hartowaniu części roboczych przekładni oraz dzięki precyzyjnej obróbce mechanicznej zażębienia.
- Ładunek może być podnoszony na głowce lub na stopie.

### Opcje

- Różne wykonania korby napędowej.

## Podnośniki zębatkowe według DIN 7355

### model SJ oraz model RSJ

- Mocna konstrukcja do uniwersalnych zastosowań.
- Jednakowy udźwig na głowce i na stopie podnośnika.
- Model RSJ z powiększoną podstawą dla zapewnienia stabilności na gruncie o małej gęstości.



Podnośnik torowy model RSJ



### Dane techniczne modelu SJ oraz RSJ

Model	Nośność kg	Wysokość zabudowy mm	Skok roboczy mm	Siła na korbie przy obciążeniu nominalnym daN	Masa własna kg
SJ 15	1.500	725	360	28	17
SJ 30	3.000	735	360	28	20
SJ 50	5.000	730	350	28	27
SJ 100	10.000	800	410	56	43
RSJ 50	5.000	740	360	28	29

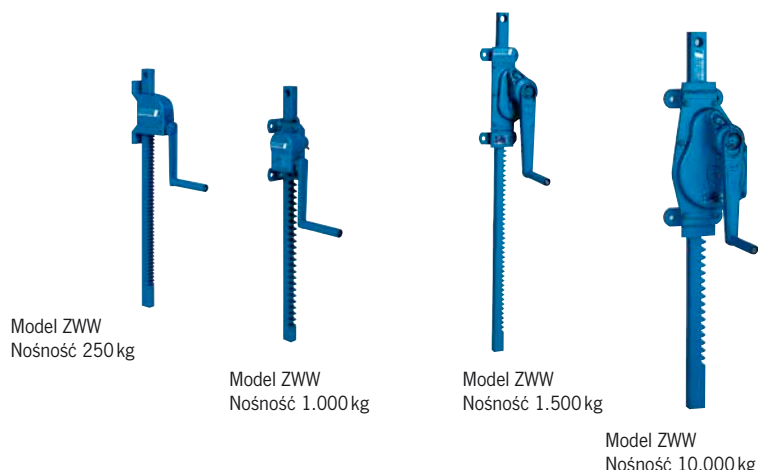
## Podnośniki zębatkowe model ZWW

Przeznaczone są do podnoszenia, opuszczania, ciągnięcia oraz pchania ładunków.

- Wzmocnione elementy prowadzenia listwy oraz precyzyjnie wykonana przekładnia ślimakowa gwarantują wygodną obsługę manualną.
- Listwa zębata z pełnego materiału wyposażona w otwór do dodatkowego zamocowania ładunku.
- Do udźwigu 5.000 kg możliwe użycie zarówno dla obciążeń ściskających jak i rozciągających.

### Opcje

- Wydłużenie listwy zębatej.
- Zwiększenie odporności przed korozją przez np. metalizowanie.



### Dane techniczne modelu ZWW

Art. Nr	Typ przekładni	Nośność kg	Skok na 1 obrót korbą mm	Siła na korbie przy obciążeniu nomi- nalnym/daN	Długość listwy zębatej mm	Skok robotyczny mm	Masa własna kg
030052000	Przekładnia ślimakowa	250	11	11	740	550	9
030053007	Przekładnia ślimakowa	500	11	16,5	895	700	10
030054003	Przekładnia ślimakowa	1.000	3,8	22	765	600	11
030055131	Przekładnia zębata czołowa	1.500	14	28	1.090	800	11
030056138	Przekładnia zębata czołowa	3.000	8,6	28	975	565	19
030057134	Przekładnia zębata czołowa	5.000	4,5	28	1.170	700	28
030058009	Przekładnia zębata czołowa	10.000	3,2	40	1.240	700	55

## Napęd typu S z przekładnią ślimakową model S 20 oraz model S 24

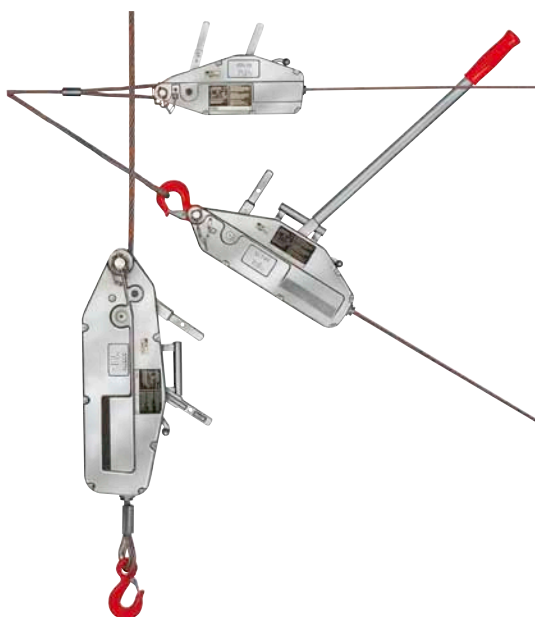
Napędy z przekładniami ślimakowymi mają uniwersalne zastosowanie. Mogą służyć do przemieszczania lub obracania ładunków, jako napędy bębnow linowych, kół łańcuchowych albo jako napęd obrotu.

- Zamknięta obudowa zapobiega zabrudzeniu wewnętrznych elementów przekładni.
- Kompaktowy, precyzyjnie wykonany mechanizm wymaga niewielkiej siły do obsługi i charakteryzuje się długą żywotnością.



### Dane techniczne modelu S 20 oraz S 24

Model	Przełożenie	Przenoszony moment daNm	Wymagana siła na uchwycie korby daN	Długość wałka mm	Średnica wałka mm
S 20	20:1	12	11	196	25
S 24	24:1	36	22	200	36



## Przeciągarka linowa Yaletrac

Przenośne urządzenie do ciągnięcia, podnoszenia, opuszczania, naciągania oraz zabezpieczania na dłuższe odległości.

- Obudowa wykonana z wysokiej jakości aluminium
- Niska masa własna
- Wielkopowierzchniowa para szczęk zaciskowych o niskiej zużywalności
- Urządzenie prawie nie wymagające serwisowania
- Uchwyt pracy i powrotny pracujące w jednej płaszczyźnie
- Łatwa wymiana sworzni zabezpieczających

### Opcje

- Hak z zabezpieczeniem
- Liny o różnych długościach
- Bęben do nawijania liny
- Skrzynia do transportu

### Dane techniczne modelu Yaletrac oraz modelu Yaletrac ST

Model	Udźwig (nominalny) kg	Przesuw liny dla podwójnego skoku mm	Siła uciągu wciągarka daN	Długość dźwigni mm	Średnica liny mm	Masa bez liny kg	Waga liny kg/m
Y 08	800	60	24	800	8,4	7	0,29
Y 16	1.600	60	30	790/1.190	11,5	14	0,53
Y 32	3.200	40	50	790/1.190	16	21	1
Y 10 ST	1.000	60	23	800	8,4	8,5	0,29
Y 16 ST	1.600	60	28	790/1.190	11,5	15,8	0,53
Y 32 ST	3.200	40	46	790/1.190	16	27,2	1

## Przeciągarka linowa Yaletrac ST

Seria Yaletrac ST posiada zalety modelu Yaletrac. Odróżniające dodatkowe cechy modelu ST są następujące:

- Wytrzymała konstrukcja z blachy stalowej z opcją; dźwignia ręczna/stopka
- Optymalne wykorzystanie siły ręcznej przez łożyska osiowe
- Gumowe kołnierze zapobiegają wnikaniu zanieczyszczeń wydłużając automatycznie żywotność urządzenia
- Wysuwalną, nie zajmującą dużo miejsca dźwignię ręczną, można przymocować do urządzenia za pomocą zapięcia na rzepy w celach transportowych.

**Wersja Yaletrac ST w wykonaniu z blachy stalowej**



## Przeciągarka linowa LP

Małe poręczne narzędzie idealne do prac montażowych, serwisowych oraz jako wyposażenie małych warsztatów.

- Niska masa własna
- Zestaw składa się z 10 m liny, uchwytu nośnego oraz zawiesia mocującego 1 m

### Dane techniczne modelu LP

Model	Udźwig (nominalny) kg	Przesuw liny dla podwójnego skoku mm	Siła uciągu przeciągarki daN	Długość dźwigni mm	Średnica liny mm	Masa bez liny i bez dźwigni kg
LP 500	500	35	15	600	8,3	4



## Przeciagarka model LM

Odporne na korozję urządzenie o niskiej masie własnej służące do napinania oraz przeciągania. Uniwersalne zastosowanie jako urządzenie z jednym lub dwoma ciągniami.



### Dane techniczne modelu LM

Model	Wykonanie 1-cięgnowe			Wykonanie 2-cięgnowe			Masa własna kg
	Siła ciągu daN	Wysokość podnoszenia m	Wysokość zabudowy mm	Siła ciągu daN	Wysokość podnoszenia m	Wysokość zabudowy mm	
115 DV-B	500	4,6	550	1.000	2,3	700	4,5
202 WN-VB	500	6,0	525	1.000	3,0	690	5,2
434 WN-VB	500	9,0	550	1.000	4,5	710	5,8
S 434 WN-VB	700	6,0	565	1.400	3,0	725	6,0
S 404 WN-VB	900	5,2	575	1.800	2,6	720	5,9

## Zblocze linowe uchylne jednokrążkowe

Urządzenie służące jako szybki punkt zaczepienia liny lub zmiany kierunku liny.

- Kołyszający się w kierunku ciągnięcia hak, zabezpiecza zblocze.
- Krążki wykonane z wysokowartościowej stali mają maszynowo wyrobione wyżłobienia i posiadają łożyska Permaglide<sup>®</sup>.
- Przy wyborze i klasyfikacji zbloczy należy zwrócić uwagę na napęd linowy wg DIN 15020.



### Dane techniczne zbloczy

Model	Udźwig kg	Średnica liny mm	Masa własna kg
Zblocze 1000	1.000	7	3,3
Zblocze 2000	2.000	13	8,9
Zblocze 3200	3.200	15	15,5
Zblocze 6400	6.400	18	26,5

## Zacisk linowy LMG

Urządzenie pomocnicze do chwymania, przeciągania oraz napinania lin stalowych nieizolowanych, kabli i prętów w zależności od średnicy liny, jakości powierzchni do maks. 1.770 N/mm<sup>2</sup> twardości materiału (LMG II-X do maks. 1.960 N/mm<sup>2</sup>)



### Dane techniczne modelu LMG

Model	Siła ciągu daN	Dla średnicy liny mm	Ucho pociągowe mm	Masa własna kg
LMG I	2.000	5 - 15	31x44	1,6
LMG II	3.000	8 - 20	31x44	2,9
LMG II-X	3.000	8 - 20	31x44	2,9
LMG III	5.000	18 - 32	66x93	9,5

**LMG II-X z rowkowanymi szczękami zaciskowymi**



## Produkty



### Urządzenia dźwignicowe

- Urządzenia uniwersalne
- Wciągarki o napędzie łańcuchowym
- Antykorozyjne oraz przeciwwybuchowe
- Wózki oraz uchwyty klamrowe
- Wciągarki elektryczne oraz pneumatyczne
- Łańcuchy oraz akcesoria
- Ręczne wciągarki
- Wciągarki linowe
- Wciągarki elektryczne oraz pneumatyczne
- Podnośniki zębatkowe



### Tigrip® uchwyty i wagi

- Uchwyty i zaciski
- Uchwyty magnetyczne
- Uchwyty transportowe oraz C-haki
- Uchwyty do beczek oraz skrzynek
- Uchwyty dla budownictwa
- Zaciski oraz haki dociskowe
- Trawersy
- Zawiesia widłowe

### Tigrip® technika pomiarowa

- Wagi dźwigowe
- Dynamometry



### Tekstylne zawiesia

- Zawiesia okrągłe
- Zawiesia płaskie
- Osprzęt

### Systemy do napinania

- Napinacze
- Napinacze w wykonaniu specjalnym
- Osprzęt



### Systemy dźwigowe

- Żurawie słupowe obrotowe
- Żurawie odchylne przyścienne
- Suwnice bramowe
- Suwnice warsztatowe

### Systemy okablowania



### Wyposażenie BHP

- Szelki i pasy do pracy na wysokości
- Łącza
- Adaptery
- Liny zabezpieczające
- Urządzenia do pracy na wysokościach
- Wciągarki ratunkowe
- Trójnogi
- Urządzenia zabezpieczające przed upadkiem







### Narzędzia hydrauliczne

Siłowniki hydrauliczne, jednostronnego działania  
 Siłowniki hydrauliczne, dwustronnego działania  
 Pompy ręczne 700-2000 bar  
 Pompy nożne 700 bar  
 Pompy z napędem elektrycznym i pneumatycznym  
 Agregary elektro-hydrauliczne  
 Zawory oraz osprzęt  
 Ściągacze hydrauliczne  
 Narzędzia hydrauliczne  
 Stnowiska testowe dla wciągników  
 Prasy warsztatowe

### Wyposażenie warsztatów

Podnośnik  
 Prasy warsztatowe  
 Podnośnik samochodowy  
 Kobyłki  
 Zestaw naprawczy dla  
 prac blacharskich  
 Żuraw warsztatowy



### Balansery i podciągacze



### Technologia połączeń śrubowych

Hydrauliczne klucze dynamometryczne  
 Hydrauliczne napinacze  
 Hydrauliczne przecinaki nakrętek  
 Hydrauliczne podnośniki  
 Hydrauliczne rozpierczacze  
 Ręczne wzmacniacze momentu obrotowego



### Urządzenia transportu bliskiego

Ręczny wózek paletowy  
 Ręczny wózek paletowy z wagą  
 Podnośnik nożycowy  
 Elektryczny wózek paletowy  
 Ręczny wózek magazynowy  
 Elektryczne wózki magazynowe  
 Podesty ruchome i podnośniki platformowe



### Wózki do transportu ciężkiego



Germany

**COLUMBUS McKINNON  
Industrial Products GmbH\***

Am Lindenkamp 31  
42549 Velbert  
Phone: 00 49 (0) 20 51/600-0  
Web Site: www.cmco.eu  
Web Site: www.yale.de  
E-mail: info.velbert@cmco.eu

**COLUMBUS McKINNON  
Engineered Products GmbH\***

Am Silberpark 2-8  
86438 Kissing  
Phone: 00 49 (0) 8233 2121-800  
Web Site: www.cmco.eu  
Web Site: www.pfaff-silberblau.com  
E-Mail: info.kissing@cmco.eu

Dubai

**COLUMBUS McKINNON  
Industrial Products ME FZE**

Warehouse No. FZSBD01  
P.O. Box 261013  
Jebel Ali  
Dubai, U.A.E.  
Phone: 00 971 4 880 7772  
Web Site: www.cmco.eu  
E-mail: sales.uae@cmco.eu

China

**Hangzhou LILA  
Lifting and Lashing Co. Ltd.\***

3350 Nanhuan Road, Zhijiang Industrial Park  
Hangzhou High-tech Zone  
Zhejiang Province  
Phone: 00 86 10 85 23 63 86  
Web Site: www.yale-cn.com  
E-mail: inquiryasia@cmworks.com

**COLUMBUS McKINNON (Hangzhou)\*  
Industrial Products Co. Ltd.**

No. 100 Luofeng Road  
Xiaoshan, Yiqiao, Zhejiang Province  
Postcode 311256  
Phone: 00 86 10 85 23 63 86  
Web Site: www.yale-cn.com  
E-mail: inquiryasia@cmworks.com

France

**COLUMBUS McKINNON France SARL\***

Zone Industrielle des Forges  
18108 Vierzon Cedex  
Phone: 00 33 (0) 248/71 85 70  
Web Site: www.cmco-france.com  
E-mail: centrale@cmco-france.com

United Kingdom

**COLUMBUS McKINNON Corporation Ltd.**

Knutsford Way, Sealand Industrial Estate  
Chester CH1 4NZ  
Phone: 00 44 (0) 1244375375  
Web Site: www.cmco.eu  
E-mail: sales.uk@cmworks.eu

Unit 1A, The Ferguson Centre

57-59 Manse Road  
Newtownabbey BT36 6RW  
Northern Ireland  
Phone: 00 44 (0) 28 90 840697  
Web Site: www.cmco.eu  
E-mail: sales@yaleip.co.uk

Italy

**COLUMBUS McKINNON Italia S.r.l.**

Via P. Picasso, 32  
20025 Legnano (MI)  
Phone: 00 39 (0) 331/57 63 29  
Web Site: www.cmco.eu  
E-mail: claudio.franchi@cmworks.eu

Netherlands

**COLUMBUS McKINNON Benelux B.V.\***

Grotenoord 30  
3341 LT Hendrik Ido Ambacht  
Phone: 00 31 (0) 78/6 82 59 67  
Web Site: www.yaletakels.nl  
E-mail: yaletakels@cmco.eu

Austria

**COLUMBUS McKINNON Austria GmbH\***

Gewerbepark, Wiener Straße 132a  
2511 Pfaffstätten  
Phone: 00 43 (0) 22 52/4 60 66-0  
Web Site: www.yale.at  
E-mail: zentrale@cmco.at

Poland

**COLUMBUS McKINNON Polska Sp. z o.o.**

Ul. Owsiana 14  
62-064 PLEWISKA  
Phone: 00 48 (0) 61 6 56 66 22  
Web Site: www.pfaff.info.pl  
E-Mail: kontakt@pfaff-silberblau.pl

Russia

**COLUMBUS McKINNON Russia LLC**

Chimitscheski Pereulok, 1, Lit. AB  
Building 72, Office 33  
198095 St. Petersburg  
Phone: 007 (812) 322 68 38  
Web Site: www.yale.de  
E-mail: info@yalekran.ru

Switzerland

**COLUMBUS McKINNON Switzerland AG**

Dällikerstraße 25  
8107 Buchs ZH  
Phone: 00 41 (0) 44 8 51 55 77  
Web Site: www.cmco.ch  
E-mail: info@cmco.ch

Spain and Portugal

**COLUMBUS McKINNON Ibérica S.L.U.**

Ctra. de la Esclusa, 21 acc. A  
41011 Sevilla  
Phone: 00 34 954 29 89 40  
Web Site: www.yaleiberica.com  
E-mail: informacion@cmco.eu

Polg. Ind. Empresarium

Calle Retama, no 25- Nave B-19  
50720 Zaragoza  
Phone: 00 34 876 26 26 75  
Web Site: www.yaleiberica.com  
E-mail: informacion@cmco.eu

South Africa

**CMCO Material Handling (Pty) Ltd.\***

P.O. Box 15557  
Westmead, 3608  
Phone: 00 27 (0) 31/700 43 88  
Web Site: www.yale.co.za  
E-mail: sales@cmcosa.co.za

**Yale Engineering Products (Pty) Ltd.**

12 Laser Park Square, 34 Zeiss Rd.  
Laser Park Industrial Area, Honeydew  
Phone: 00 27 (0) 11/794 29 10  
Web Site: www.yalejhb.co.za  
E-mail: info@yalejhb.co.za

**Yale Lifting & Mining Products (Pty) Ltd.**

P.O. Box 592  
Magaliesburg, 1791  
Phone: 00 27 (0) 14/577 26 07  
Web Site: www.yale.co.za  
E-mail: sales@yalelift.co.za

Thailand

**Yale Industrial Products Asia Co. Ltd.**

54 BB.Building, Room No. 1510, 15th Floor,  
Sukhumvit 21 (Asoke) Road, Klontoy Nua  
Wattana, Bangkok 10110  
Phone: 00 66 (0) 26 64 03 00  
Web Site: www.yale-thailand.com

Turkey

**COLUMBUS McKINNON**

**Kaldırma Ekip. San. ve Tic. Ltd. Şti.**

Davutpaşa Caddesi Emintaş  
Davutpaşa Matbaacılar Sitesi No. 103/233-234  
34010 Topkapı-istanbul  
Phone: 00 90 (212) 210 7 555  
Web Site: www.cmco.eu  
E-mail: info.turkey@cmco.eu

Hungary

**COLUMBUS McKINNON Hungary Kft.**

Vásárhelyi út 5. VI ép  
8000 Székesfehérvár  
Phone: 00 36 (22) 546-720  
Web Site: www.yale.de  
E-mail: info@cmco-hungary.com



\*These subsidiaries belong to the matrix-certification-system according to EN ISO 9001:ff.